NOWY GATUNEK PŁYTEK DO TOCZENIA DROBNYCH DETALI

Aby zwiększyć wydajność skrawania podczas obróbki drobnych detali, firma Mitsubishi Materials rozszerzyła dostępny asortyment płytek do toczenia o płytki w nowym gatunku. Nowy gatunek MS6015 jest zalecany do trudnych operacji toczenia stali węglowych i automatowych na obrabiarkach z przesuwną głowicą.

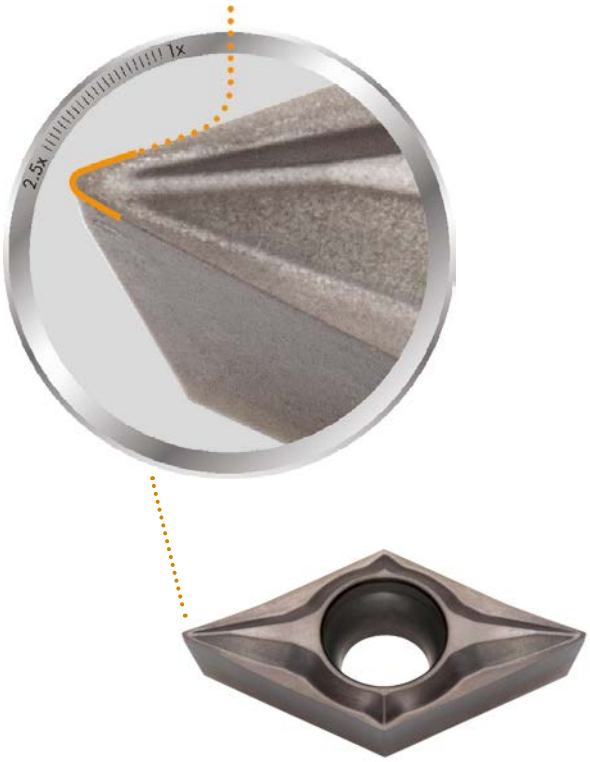
Stanowi on doskonałe połączenie specjalnego podłoża z węglika spiekanego z nową powłoką PVD o znacznie wyższej odporności na ścieranie i trwałości. Spełnia wymagania producentów specjalizujących się w produkcji masowej i obróbce bezzałogowej. W przeciwieństwie do konwencjonalnych gatunków z powłoką TiAlN, nowy gatunek MS6015 wykorzystuje innowacyjną, wielowarstwową powłokę TiCN o twardości powyżej 3000 HV. Ta innowacyjna technologia wykonania powłoki zapewnia doskonałą odporność na ścieranie i tworzenie narostu oraz najwyższą jakość obróbki.

Ponadto, nowy gatunek MS6015 charakteryzuje się bardzo niskim współczynnikiem tarcia, co zapobiega powstawaniu narostu na krawędzi skrawającej i zapewnia skuteczne odprowadzanie wióra. Dzięki zapewnieniu skutecznego spływu wióra, klient uzyskuje znacznie wyższą wydajność obróbki, trwałość narzędzia, a jednocześnie pewność, że wiór nie kłębi się i jest skutecznie odprowadzany z obrabianej powierzchni.

SERIA MS6015

Dla zapewnienia wysokiej dokładności promienia naroża detalu, firma Mitsubishi Materials opracowała również płytki w tym nowym gatunku z promieniem naroża w tolerancji ujemnej. Płytki w tolerancji ujemnej z promieniem naroża 0.08 mm, 0.18 mm i 0.38 mm są oznaczone odpowiednio 01M, 02M i 04M. Płytki w nowym gatunku są dostępne z trzema łamaczami wióra, dostosowanymi do różnorodnych wymagań nowoczesnych aplikacji toczenia. Łamacz R-SS jest przeznaczony do operacji toczenia lekkiego na automatycznych centrach tokarskich. Jest to łamacz równoległy, który zapewnia doskonały spływ wióra przy niskich posuwach, natomiast łamacz R-SN jest przeznaczony do obróbki przy niskich i średnich posuwach.

Uniwersalny łamacz SMG o kształcie przestrzennym jest przeznaczony do operacji toczenia z posuwem wstecznym i toczenia kopiowego. Efektem tego jest bardzo ostra krawędź skrawająca i doskonały spływ wióra przy długich seriach produkcyjnych. Dostępnie aktualnie płytki pozytywne 7° typu CCGT i DCGT oferują możliwość obróbki z prędkościami rzędu 150 m/min i posuwami do 0.15 mm/obr.

Poprzez połączenie innowacyjnej geometrii, gatunku materiału i składu powłoki uzyskano trwałość narzędzia większą o 30-60% zależnie od aplikacji. Stwierdzono także, że nowy gatunek MS6015 zapewnia większą precyzję wykonania detalu i trwałość narzędzia znacznie przekraczającą parametry produktów alternatywnych.

PROMIEŃ NAROŻA
W TOLERANCJI UJEMNEJ