

PŁYTKI Z CBN SERII BC8100 DO OBRÓBK STALI HARTOWANYCH

Mitsubishi Materials posiada bogaty asortyment gatunków płytek z CBN serii BC8100 do wydajnego toczenia stali hartowanych. Kompletny asortyment obejmuje cztery gatunki:

BC8105 do obróbki z wysokimi prędkościami skrawania i obróbki wykańczającej. Dzięki lepszemu poślizgowi wielowarstwowej powłoki CrAlN i TiAlN, gatunek ten zapewnia długą trwałość narzędzia i gładkość powierzchni (Ra 0.6 µm lub niższa).

BC8110 jest pierwszym wyborem dla szybkościowej obróbki ciągłej i lekkiej przerywanej o prędkości skrawania do 310 m/min.

BC8120 przeznaczony do obróbki ogólnej ma znacznie wyższą odporność na ścieranie i odporność krawędzi skrawającej na obciążenia dynamiczne, dzięki osnowie o ultradrobnoziarnistej strukturze, zapobiegającej propagacji pęknięć. Tę ultradrobnoziarnistą strukturę osnowy zastosowano również w całej serii 8100.

Gatunek BC8130 jest przeznaczony do obróbki najtrudniejszych materiałów i ciężkiej obróbki przerywanej. Odprysków powłoki, spowodowanych zwykle przez uderzenia występujące podczas obróbki przerywanej uniknięto poprzez zastosowanie podłoża o wysokiej zawartości CBN oraz odpowiednią powłokę ceramiczną.

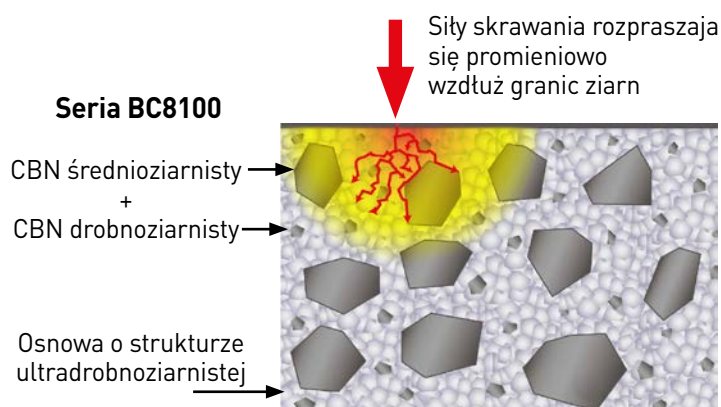
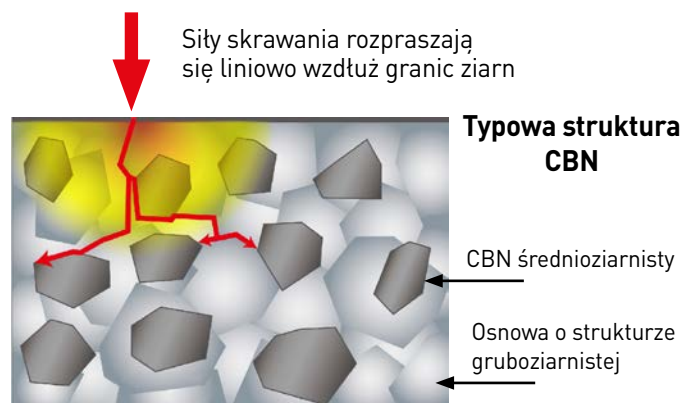
Technologia pokrywania

We wszystkich gatunkach zastosowano zaawansowaną powłokę ceramiczną nowej generacji, zapewniającą doskonałą odporność na ścieranie i większą wydajność obróbki. Wszystkie powłoki obejmują warstwę azotku TiAlN, która zwiększa przyczepność warstwy wierzchniej CBN do warstwy bazowej, a jednocześnie zapewnia wyjątkową odporność na odpryskiwanie. Mimo, że istnieją podobieństwa, każda z powłok ma własne, charakterystyczne własności, idealnie dostosowane do aplikacji.



Technologia podłoża

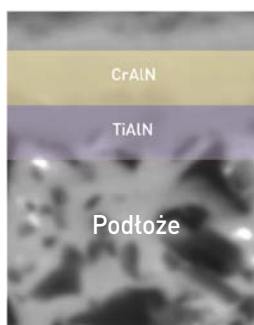
Technologia nowych podłoży, zastosowanych w całej serii BC8100 zawiera innowacyjną myśl techniczną. Cząstki CBN o mikro- i średnioziarnistej strukturze są związane spoiwem o ultradrobnoziarnistej strukturze. Dzięki rozproszeniu obciążeń udarowych i sił skrawania, zapobiega to propagacji pęknięć i nagłemu złamaniu płytki. Oznacza to znacznie wyższą wydajność skrawania dla użytkownika.



Dostępność

Aby zwiększyć zakres stosowania tych gatunków CBN, obecnie Mitsubishi dysponuje szeroką gamą geometrii płytek ISO, oraz szerokim wyborem zaszlifowań - od małych głębokości skrawania po aplikacje obróbki ciężkiej, przerywanej. Dodatkowo, dostępne są 2 łamacze wióra do usuwania warstw nawęglanych oraz do obróbki przerywanej materiałów twardych i miękkich.

BC8105



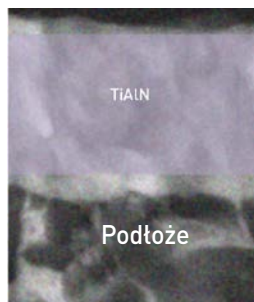
Powłoka o niskim współczynniku tarcia

BC8110



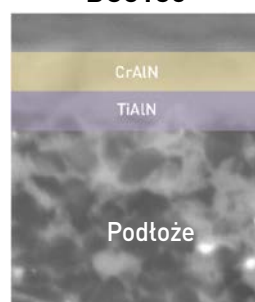
Wysoka odporność na ścieranie

BC8120



Odporność na odpryskiwanie

BC8130



Odporność na wykruszenia