

ПЛАСТИНЫ CBN СЕРИИ BC8100 ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

Для эффективной токарной обработки закаленной стали высокой твердости компания Mitsubishi Materials предлагает широкий диапазон сплавов пластин CBN с покрытием серии BC8100. В линейку входит четыре сплава пластин.

Сплав **BC8105** предназначен для работы на самых высоких скоростях и для чистовой обработки поверхности. Этот сплав обеспечивает долгий срок службы инструмента и позволяет получить качество поверхности Ra 0,6 и даже лучше благодаря меньшему коэффициенту трения многослойных покрытий CrAlN и TiAlN.

Сплав **BC8110** — оптимальный выбор для непрерывной высокоскоростной и чистовой прерывистой обработки на скоростях до 310 м/мин.

Сплав **BC8120** предназначен для общей обработки обеспечивает значительно лучшую износостойкость и прочность режущей кромки благодаря субстрату с новым связующим материалом из сверхмелких частиц, предотвращающим образование трещин. Этот связующий материал из сверхмелких частиц также используется во всей серии BC8100.

Сплав **BC8130** предназначен для обработки самых сложных заготовок и тяжелого прерывистого резания. Отслаивание покрытия, обычно вызванное воздействием прерывистой обработки, предотвращается за счет применения субстрата с высоким содержанием CBN и специализированного керамического покрытия.

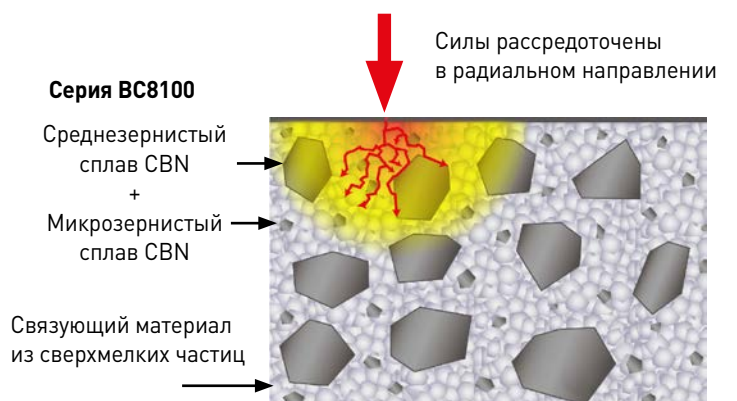
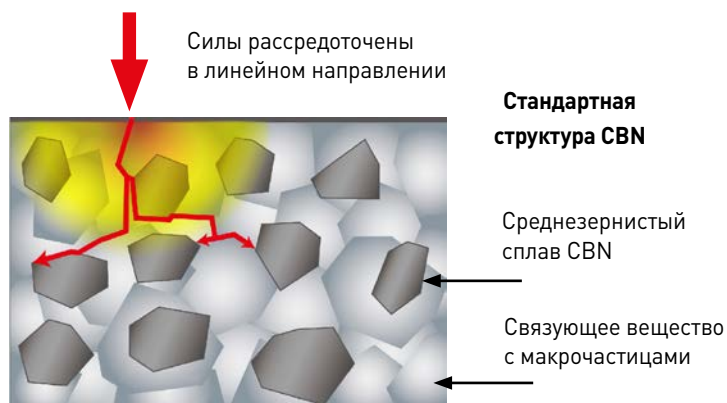
Технология покрытия

Во всех сплавах пластин используется усовершенствованное керамическое покрытие нового поколения, которое обеспечивает выдающуюся износостойкость и великолепную производительность. Различные покрытия содержат слой TiAlN, который улучшает адгезию между базовым слоем и поверхностью из CBN и вместе с тем обеспечивает исключительное сопротивление отслаиванию. Хотя все эти покрытия имеют похожие свойства, каждое из них обладает и уникальными характеристиками, благодаря которым оно идеально подходит для своей области применения.



Технология изготовления субстрата

В результате серьезных разработок и исследований была создана инновационная технология субстрата, используемая во всей серии BC8100. Частицы в микро- и среднезернистых сплавах CBN соединяются с помощью связующего материала из сверхмелких частиц. Он предотвращает образование линейных трещин и внезапное растрескивание за счет радиального распределения ударных нагрузок и силы резания. Результатом является постоянно высокая производительность для конечного пользователя.



Варианты исполнения

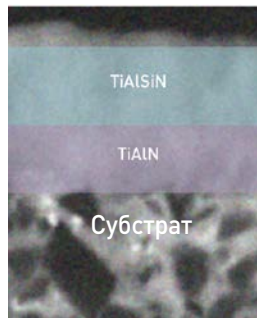
Для того чтобы у потребителей была возможность оценить весь потенциал этих сплавов CBN, компания Mitsubishi предлагает широкий ассортимент геометрий пластин ISO, позволяющий выбрать различные стандартные типы хонингования как для небольших глубин резания, так и для тяжелого прерывистого резания. Кроме того, компания предлагает два стружколома для удаления цементированных слоев, а также для прерывистой обработки твердых и мягких материалов.

BC8105



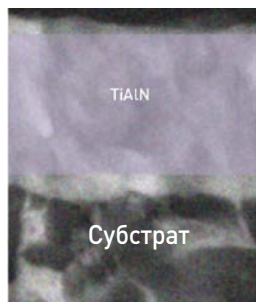
Покрытие с низким коэффициентом трения

BC8110



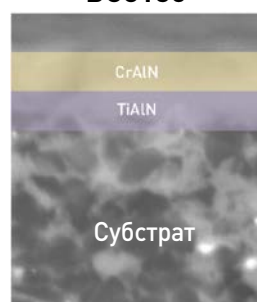
Высокая износостойкость

BC8120



Устойчивость к отслаиванию

BC8130



Предотвращает выкрашивание пластины