

## SERIE DE PLACAS DE CBN BC8100 PARA APLICACIONES CON ACERO ENDURECIDO

Para el torneado eficaz de aceros endurecidos de gran calidad, Mitsubishi Materials dispone de una amplia gama de calidades de placas de CBN recubiertas, la serie BC8100. La gama está compuesta por cuatro calidades:

**BC8105** para las máximas velocidades y el mejor acabado de superficies. Esta calidad puede ofrecer una larga vida útil de la herramienta y unos buenos acabados de superficies de Ra 0,6  $\mu\text{m}$  o de una calidad mayor debido a la lubricación mejorada del recubrimiento en capas de CrAlN y TiAlN.

**BC8110** es la primera elección para la mecanización continua a alta velocidad con breves interrupciones a velocidades de corte de hasta 310 m/min.

**BC8120** para aplicaciones generales ofrece una resistencia al desgaste y una dureza del filo de corte notablemente superiores gracias al uso de un sustrato con un nuevo aglomerante de micropartículas que previene el desarrollo de roturas. Este aglomerante de micropartículas también se ha adoptado en toda la serie 8100.

**BC8130** está destinada a las piezas de trabajo más resistentes y para cortes muy interrumpidos. El descascarillado del recubrimiento, causado a menudo por el efecto de una mecanización interrumpida, se previene mediante la utilización de un sustrato con alto contenido de CBN y de un recubrimiento cerámico especial.

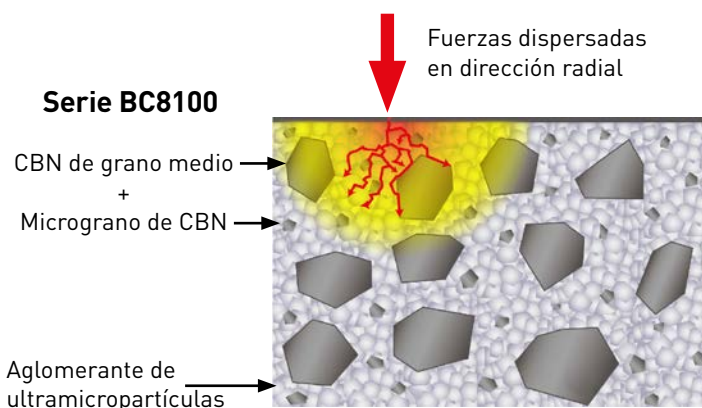
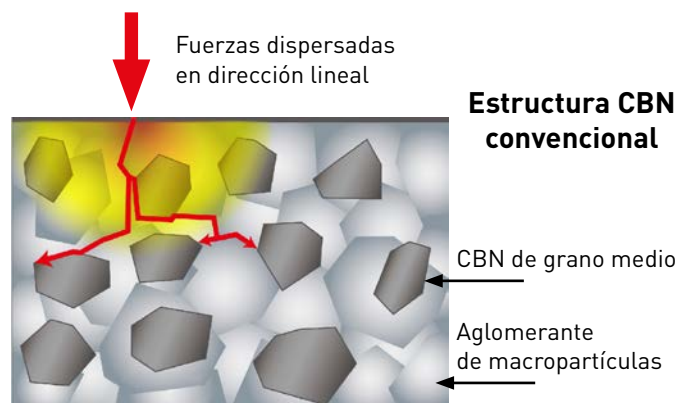
### Tecnología de recubrimiento

Todas las calidades incorporan la tecnología de recubrimiento cerámico de última generación que proporciona una excelente resistencia al desgaste y mejora la productividad. Todos los diferentes recubrimientos incluyen una capa de TiAlN que mejora la adhesión entre la capa base y la superficie de CBN a la vez que genera una resistencia excepcional al descascarillado. Aunque todos los recubrimientos presentan similitudes, cuentan también con sus propias características específicas que les hacen ser ideales para cada aplicación.



### Tecnología de sustrato

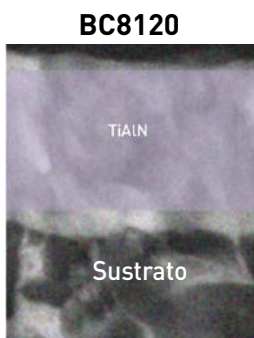
Importantes estudios e investigaciones dieron como resultado la innovadora tecnología del nuevo sustrato utilizada en toda la serie BC8100. Las partículas de CBN de micrograno y grano medio se unen mediante el uso de un material aglomerante de ultramicropartículas. Esto impide el desarrollo de roturas lineales y la fractura repentina mediante la dispersión radial de las fuerzas de impacto y de corte. El resultado es un rendimiento sistemáticamente elevado para el usuario final.



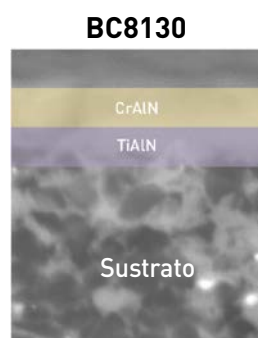
Recubrimiento de baja fricción



Alta resistencia al desgaste



Resistencia al descascarillado



Evita el astillamiento de la placa

### Disponibilidad

Para ampliar el potencial de estas calidades de CBN, Mitsubishi ofrece ahora una amplia gama de geometrías de placas ISO con una extensa selección de tipos de rectificado estándar para pequeñas profundidades de corte hasta para aplicaciones con un elevado nivel de interrupciones. Además, hay disponibles dos rompevirutas para eliminar las capas carburizadas y para el mecanizado intermitente de material duro y blando.