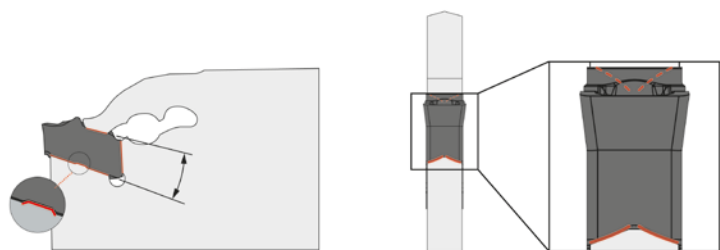


NEU – GW-Serie für Ein- und Abstechanwendungen

Das umfangreiche Sortiment hochwertiger Drehwerkzeuge von Mitsubishi Materials wurde um die innengekühlten Ein- und Abstechwerkzeuge der neuen GW-Serie erweitert.

Einfach und effizient

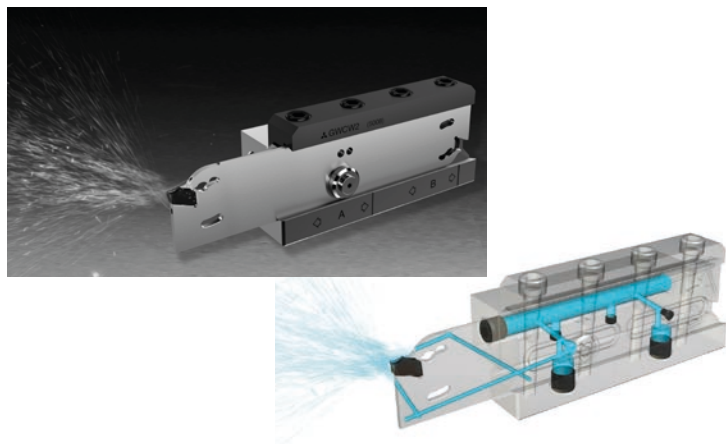
Neben der unverzichtbaren Qualität und Leistung standen bei der Entwicklung der neuen GW-Serie die einfache Handhabung und die hohe Effizienz im Mittelpunkt. Der Schneideinsatz wird mit einem Spezialschlüssel im Handumdrehen ein- und ausgebaut. Klemmschrauben entfallen. Dadurch wird die Handhabung extrem vereinfacht und die Effizienz steigert erheblich. Durch die konische Form des Plattensitzes behält die Platte stets ihren festen Sitz im Werkzeug. Drei konvexe Anlageflächen im Plattensitz sorgen für wiederholbare Präzision bei der Positionierung der Platte und stellen zusammen mit einer kleinen Sicherungsfeder höhere Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung sicher.



Konisch ausgeführter Plattensitz und 3 Positionierungsflächen für stabilen Halt.

Ausführung der Kühlkanäle

Zwei nahe an der Schneidkante gelegene Kühlkanäle ermöglichen die gleichzeitige Kühlmittelzufuhr zur Schneide- und zur Freifläche. Das Ergebnis ist eine effektive Kühlung und Schmierung, die sich in längeren Werkzeugstandzeiten und geringeren Kosten niederschlägt. Für eine optimale Reduzierung der Wärmeerzeugung kann ein Kühlmitteldruck von bis zu 70 bar verwendet werden.



Flexibilität

Die 6 Kühlmittelanschlüsse am Werkzeugblock ermöglichen verschiedene Konfigurationen für die Kühlmittelzufuhr. Die Kühlmittelübergabe vom Block zum Schwert ermöglicht eine hohe Flexibilität bei der Auskragung des Schwertes. Außerdem ist die Auskragläng durch eine einfache Skala mühelos einstellbar. Über die länglich ausgeführte Kühlmittelübergabe lässt sich die Kühlmittelzufuhr für einen weiten Bereich von Auskrageinstellungen innerhalb der deutlich auf dem Werkzeugblock und Schwert markierten Zone bereitstellen.

Leistung und Zuverlässigkeit

Mitsubishi bietet vier Sorten mit Hightech-Beschichtung an, die sich für diverse Anwendungen und Materialien von Stahl Legierungen und Edelstählen über Gusseisen bis hin zu schwer zerspanbaren Materialien eignen. Die vielseitigen VP20RT-Schneideinsätze mit PVD-Beschichtung zum Beispiel sind für mehrere Materialien einsetzbar; so können die Kosten für den Werkzeugbestand geringer gehalten werden. Andere Sorten wie die MY5015 sind auf die Zerspanung von Stählen und Gusseisen bei bis zu 300 m/min ausgelegt, während die VP10RT für härtere Stähle, Edelstähle sowie wärmebeständige Legierungen und Titanlegierungen gedacht ist. Es stehen zwei Spanbrecher zur Wahl: der GS für Ab- und Einstechanwendungen und der GM für Hochleistungs-Abstechanwendungen. Alle Wendeschneidplatten sind in den Breiten von 2–5 mm erhältlich.

GS-Spanbrecher

GM-Spanbrecher

