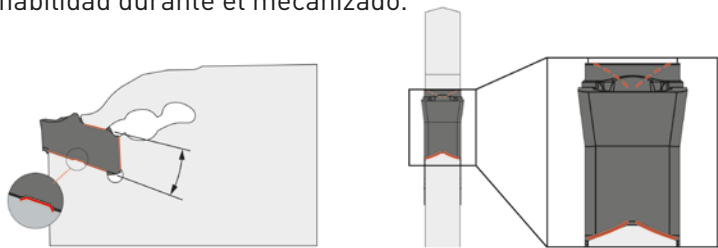


## Nueva serie GW para ranurado y tronzado

La amplia gama de herramientas de alta calidad para torneado de Mitsubishi Materials se ha ampliado ahora con la incorporación de una nueva serie de herramientas para ranurar y tronzar: serie GW.

### Sencillez y eficacia

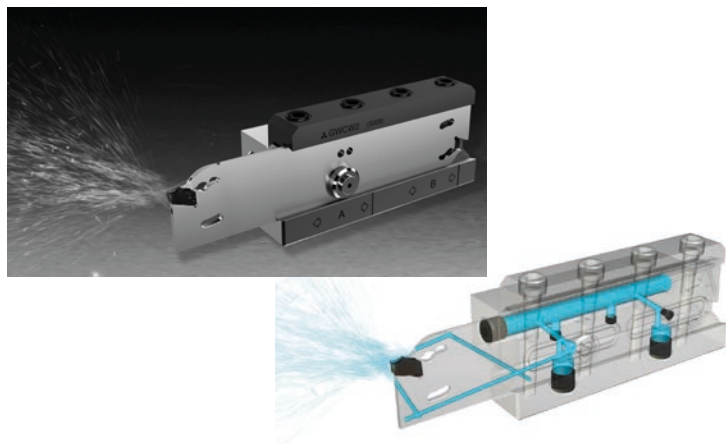
Además de los requisitos indispensables de calidad y rendimiento excepcionales, los objetivos que se definieron durante la fase de diseño de la nueva serie GW fueron la sencillez y la eficacia. La sencillez se consigue con el uso de la propia lama de la herramienta para fijar la placa sin necesidad de usar tornillos. Además, una simple acción permite desmontar y sustituir la placa con ayuda de una sola llave, lo que aumenta la eficacia de su uso diario en el taller. El aumento de la seguridad y la rigidez viene dado por la geometría cónica inversa, que impide cualquier posible extracción durante el mecanizado. El diseño también incorpora tres grandes caras de posición con forma convexa que favorecen una repetibilidad precisa en términos de colocación de la placa y que, junto con una chaveta de posición pequeña, permiten el aumento de la fiabilidad durante el mecanizado.



El ángulo cónico inverso y las tres caras de posición garantizan la seguridad del proceso

### Dos agujeros de refrigeración interna

Los dos agujeros de refrigeración interna situados cerca del filo de corte suministran simultáneamente fluido de corte tanto a la cara de incidencia como a la del flanco. La eficacia de refrigeración y lubricación de este sistema permite aumentar la resistencia al desgaste, lo que a su vez se traduce en una vida útil más prolongada de la herramienta y en una reducción de los costes para el usuario final. La herramienta permite utilizar una presión de refrigeración de hasta 7 MPa para alcanzar las mejores condiciones para reducir la generación de calor.



### Flexibilidad

El portaherramientas está equipado con seis agujeros de refrigeración que facilitan la configuración de la entrada de refrigerante. Asimismo, la salida de refrigeración alargada destinada a alimentar la lama añade flexibilidad y facilidad de uso al conjunto. La longitud del voladizo también se puede configurar fácilmente con ayuda de la sencilla escala grabada en la lama. Los agujeros de suministro alargados permiten alimentar de refrigerante una amplia variedad de ajustes del voladizo dentro de la zona identificada claramente en el portaherramientas y la lama.

### Rendimiento y fiabilidad

Las cuatro calidades con recubrimiento Mitsubishi permiten cubrir un amplio abanico de materiales y de aplicaciones, desde aceros aleados e inoxidable hasta fundiciones, pasando por materiales difíciles de cortar. Las placas VP20RT con recubrimiento de PVD son muy versátiles y compatibles con distintos materiales, con el consiguiente ahorro en inventario. Otras calidades son la MY5015, diseñada para el mecanizado de aceros y fundición hasta 300 m/min, o la calidad VP10RT, que cubre la gama más dura de aceros, aceros inoxidable, aleaciones termorresistentes y aleaciones de titanio. También están disponibles dos rompevirutas diferentes: el tipo GS, tanto para ranurar como para tronzar, y el tipo GM, específico para aplicaciones de tronzado de alto rendimiento. Todas las placas se comercializan con anchuras de 2 a 5 mm.

#### Rompevirutas GS

#### Rompevirutas GM

