

NOWOŚĆ - Seria GW do toczenia rowków i przecinania

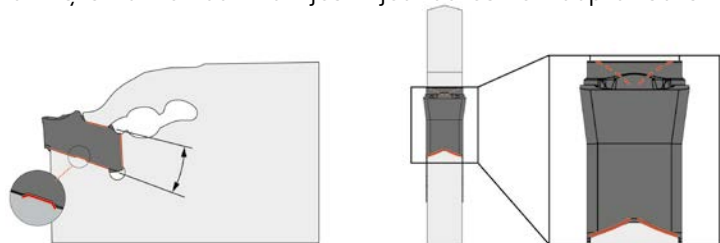
Bogaty asortyment produktów Mitsubishi Materials wzbogacił się o całkowicie nową serię narzędzi, przeznaczoną do toczenia rowków i przecinania, zwaną GW.

Prosty i wydajny

Prostota, efektywność kosztowa, wysoka jakość i wydajność, to główne kryteria przyjęte podczas projektowania serii GW. Wymóg prostoty osiągnięto dzięki sposobowi mocowania płytki w listwie, bez użycia śrub. Dzięki specjalnemu kluczowi wymiana płytki ogranicza się do jednej, prostej czynności, skutkując zwiększeniem efektywności pracy. Bezpieczeństwo i sztywność zapewnia klinowy kształt płytki, zapobiegający jej wrywaniu z listwy podczas obróbki. Dodatkowo, trzy powierzchnie bazujące zapewniają niezawodne pozycjonowanie płytki i zwiększają stabilność mocowania w listwie.

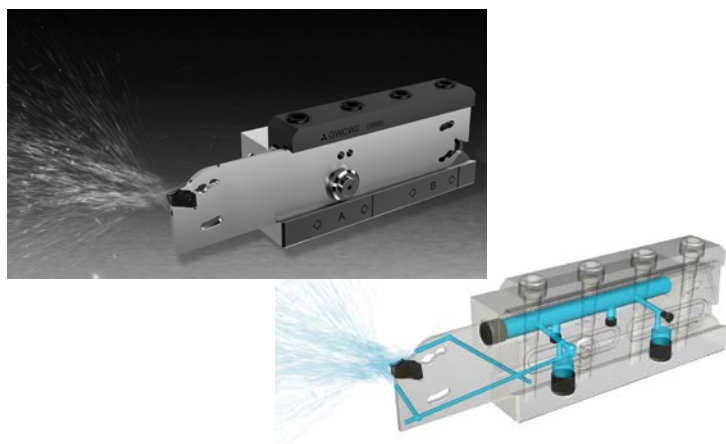
Dwa przelotowe kanały chłodziwa

Dwa przelotowe kanały doprowadzające chłodziwo są umieszczone blisko krawędzi skrawającej. Dzięki takiemu rozwiązaniu chłodziwo jest jednocześnie doprowadzane



Klinowy kształt płytki i 3 powierzchnie bazujące zapewniają bezpieczeństwo obróbki.

do powierzchni natarcia i przyłożenia. Zwiększa to skuteczność chłodzenia i smarowania, a także odporność na ścieranie, co z kolei wydłuża żywotność narzędzia i wpływa na obniżenie kosztów skrawania. Chłodziwo może być podawane pod ciśnieniem do 7 MPa, zapewniając doskonałą redukcję temperatury w strefie skrawania.



Elastyczność

W bloku mocującym jest 6 wlotów chłodziwa, umożliwiających swobodne konfigurowanie zestawu blok-listwa. W tym celu na listwę naniesiona jest specjalna podziałka. Pozwala ona ustawić żądany wysięg narzędzia oraz wskazuje, czy możliwe jest wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa - jeśli strzałka naniesiona na listwie mieści się w zaznaczonym przedziale na bloku mocującym, wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa jest możliwe.

Wydajność i niezawodność

Cztery pokrywane gatunki węgla gwarantują szeroki zakres zastosowań serii GW, m.in. do obróbki stali stopowych i nierdzewnych, żeliw oraz materiałów trudnoobrabialnych. Płytki w gatunku VP20RT, pokrywanym metodą PVD, są najbardziej uniwersalne i mogą być zastosowane do obróbki różnych materiałów. Gatunek MY5015 jest przeznaczony do obróbki stali i żeliw z prędkością skrawania do 300 m/min, natomiast VP10RT jest przeznaczony do stali o wyższej twardości, stali nierdzewnych, żaroodpornych i stopów tytanu. Oferowane są dwa typy łamaczy wióra: GS, który umożliwia przecinanie i toczenie rowków, oraz GM, specjalnie zoptymalizowany do przecinania. Wszystkie płytki są dostępne w szerokościach 2 i 5 mm.

Łamacz GS

Łamacz GM

