

СЕРИЯ ПЛАСТИН MB4120 ИЗ CBN ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ И ЧУГУНА

По мнению специалистов Mitsubishi Materials, для высокоэффективной токарной обработки спеченных сплавов и чугуна лучше всего подходит новый сплав MB4120. Созданный в дополнение к существующим сплавам MB4020 и MB730, новый сплав был разработан с учетом новейших технологий CBN, что позволило обеспечить необходимую производительность.

Сплав MB4120 из CBN отлично подходит для непрерывного и прерывистого резания при токарной обработке компонентов для автомобилей. Используя этот новый сплав можно эффективно обрабатывать такие детали, как компоненты клапанов и масляного насоса из спеченных сплавов. Такого оптимального решения удалось достичь благодаря использованию специального инновационного связующего материала и метода спекания активированных частиц, который обеспечивает эффективное и прочное связывание мелких частиц CBN, используемых в пластинах MB4120.

Мелкие частицы CBN, используемые в процессе производства, обеспечивают еще большую прочность режущей кромки и стабильную производительность даже при прерывистом резании. Кроме того, новый оптимизированный процесс спекания усиливает адгезию между частицами CBN, что повышает устойчивость к образованию трещин и износостойкость. Повышенная устойчивость к образованию трещин вдвое увеличивает срок службы стандартных сплавов CBN в условиях



тяжелого прерывистого резания при торцевой обработке поверхностей из высокопрочных спеченных сплавов.

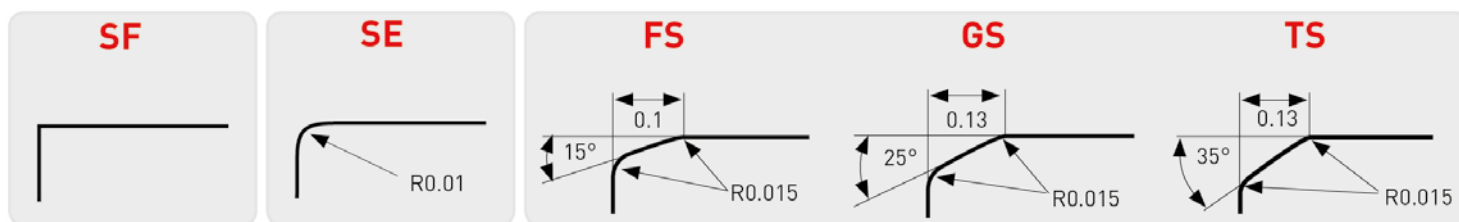
Повышенный уровень содержания CBN по сравнению со стандартными продуктами обеспечивает химическую стойкость, что уменьшает налипание стружки на режущую кромку. Это обеспечивает неизменную точность размеров детали, а также гарантирует, что шероховатость поверхности останется на требуемом уровне еще дольше.

Доступен широкий ассортимент пластин с различными видами хонингования кромок для широкого спектра областей применения. В первую очередь рекомендуется тип SF благодаря остроте кромки, которая позволяет снизить сопротивление резанию и образование заусенцев. Также доступны 4 других типа подготовки кромки: SE со скругленным хонингованием, а также FS, GS и TS с хонингованием фаски, каждая из которых имеет более прочную геометрию.

Серия MB4120 включает в себя как негативную, так и положительную экономичную многоугольную геометрию согласно стандартам ISO, что обеспечивает широкий диапазон применений и предлагает большой выбор размеров и радиусов.



ТИПЫ ПЛАСТИН ДЛЯ ХОНИНГОВАНИЯ КРОМКИ



НЕПРЕРЫВНОЕ РЕЗАНИЕ

ПРЕРЫВИСТОЕ РЕЗАНИЕ