

SERIE VFX - NUEVA CALIDAD MP9130 PARA ALEACIONES DE TITANIO

La reconocida propuesta de Mitsubishi para el fresado de aleaciones de titanio con sus series VFX 5 y 6 se ha fortalecido desde su introducción en el mercado. El diseño original estaba centrado en la combinación de una fresa con sus propias características de rigidez general, diseño robusto y suministro directo de refrigerante que complementaba la geometría de las exclusivas placas con forma de V. Este método general ofrecía extraordinarias velocidades de eliminación de metal, alcanzando hasta 500 cm³/min en aplicaciones reales y manteniendo una vida útil de la herramienta aceptable.

Nueva calidad de placa

La serie VFX dispone ahora de una nueva calidad, MP9130, que añade más rendimiento y fiabilidad. MP9130 está fabricada con un sustrato de metal duro reforzado superfino aporta una mayor resistencia y le permite mantener su dureza durante un mayor periodo de tiempo. La última tecnología en el uso del método de recubrimiento acumulado de Al-Ti-Cr-N asegura un desgaste y una resistencia al calor óptimos. La combinación de estas propiedades proporciona una excelente resistencia a la rotura y un coeficiente de fricción muy bajo para lograr un mecanizado de aleaciones de titanio con una resistencia extraordinaria a la soldadura.

La geometría del filo de corte está caracterizada por una cara inclinada convexa multietapa que asegura una acción de corte suave a la vez que potente cuyo objetivo es emular a una fresa de metal duro y, por tanto, lograr un acabado de paredes superior al normal. Una acción de corte tan potente implica la necesidad de fijar la placa con seguridad. En el tipo VFX6, esto se realiza con un tornillo TS450 más largo de lo normal y que puede apretarse hasta un par recomendado de 5,0 Nm para aprovechar al máximo la formación en forma de V doble y la amplia zona de sujeción de la cavidad de la cara.

Cavidad de placa

Las cavidades de las placas han sido diseñadas con una amplia cara de contacto axial y una formación en V superficial doble con puntos de contacto radial que aseguran la resistencia del apriete, la elevada repetibilidad de la colocación de la placa y la óptima dispersión de las cargas.



Portaherramientas

Las fresas VFX están fabricadas con acero CrMo4 42, elegido por su rigidez y su integridad estructural incluso cuando se somete a altas cargas y temperaturas. Las fresas disponen también de un innovador sistema de agujeros de refrigeración internos con boquillas de salida de diámetro variable. Estas pueden intercambiarse según la presión del refrigerante disponible y del nivel requerido de dispersión de la viruta.

Las últimas fresas con 3 labios son ideales para aplicaciones con elevados volúmenes de virutas, como el ranurado, debido a la maximización de los labios de corte y a su sistema de control de la viruta. Cuando se utiliza junto con el rompevirutas LS las ventajas son mayores.

Disponibilidad

Las fresas VFX5 están disponibles en tamaños de \varnothing 40 - \varnothing 80 mm y la serie VFX6, más grande, está disponible de \varnothing 63 - \varnothing 100 mm.

Placas VFX5 - Calidad MP9130

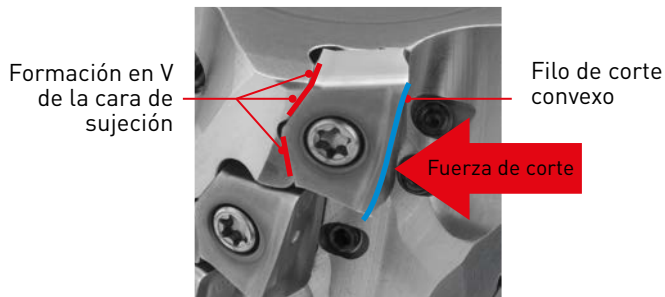
Rompevirutas tipo MS con radio angular R0,8 - R4,0 mm

Rompevirutas HS / LS con radio angular R0,8 mm

Placas VFX6 de calidad MP9130

Rompevirutas tipo MS con radio angular R1,2 - R5,0 mm

Rompevirutas tipo MS con radio angular R1,2 mm



MP9130