

VQT5 – NOWY FREZ TRZPIENIOWY 5 OSTRZOWY Z PRZELOTOWYMI KANAŁAMI DOPROWADZENIA CHŁODZIWA

VQ, najbardziej zaawansowana seria frezów trzpieniowych Mitsubishi Materials, została rozszerzona o nowy 5-ostrzowy typ do obróbki stopów tytanu. Zostały one stworzone z myślą o frezowaniu głębokich odsadzeń oraz frezowaniu na pełnej głębokości rowka do wymiaru 2 x D.

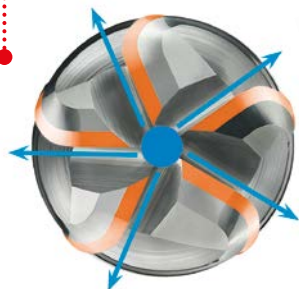
Wykonanie tego rodzaju aplikacji jest możliwe dzięki optymalizacji nieregularnej geometrii 5-ostrzowej. Zapewnia ona odporność na drgania i wibracje a także odpowiedni kształt usprawniający odprowadzanie wióra. Dodatkowo gładki promień naroża i ostrze na obwodzie ograniczają nieprawidłowe zużycie narzędzia i zapewniają stabilność procesu nawet przy dużych głębokościach skrawania. Centralny kanał doprowadzający chłodziwo gwarantuje dostarczenie odpowiedniej ilości płynu na krawędzie skrawające. Jest to niezwykle istotna cecha, charakterystyczna dla tego gatunku frezów trzpieniowych, która pomaga zwiększyć wydajność obróbki poprzez uwalnianie dużych ilości wióra przy dużych głębokościach skrawania. Dalsze zwiększenie efektywności może być osiągnięte przez stosowanie optymalnych parametrów skrawania oraz odpowiednio przygotowanych programów aby uzyskać do 250 cm³ objętości usuwanego materiału na minutę podczas obróbki stopów tytanu.

Powłoka

Pełnowęglkowe frezy trzpieniowe VQ posiadają nowo opracowaną powłokę (Al, Cr)N bazującą na powłoce MIRACLE SIGMA, zapewniającą wyższą odporność na ścieranie. Jej powierzchnia została poddana specjalnemu dogładzaniu, skutkując poprawą jakości obrabianej powierzchni, mniejszymi oporami skrawania oraz efektywniejszym usuwaniem wióra. Dzięki najwyższej odporności powłoki na wysokie temperatury

Centralny kanał doprowadzający chłodziwo

Odpowiedni przepływ chłodziwa zapewnia wydajne odprowadzanie wióra



i na utlenianie oraz niskiemu współczynnikowi tarcia, frezy te zapewniają wysoką wydajność obróbki i mniejsze zużycie nawet w trudnych warunkach obróbki materiałów trudnoskrawalnych.

Technologia ZERO- μ SURFACE

Dzięki unikatowej technologii „ZERO- μ Surface”, krawędź skrawająca zachowuje swoją ostrość. W przeciwieństwie do dotychczasowych technologii, technologia ZERO- μ Surface zapewnia zarówno gładkość, ostrość, jak i dłuższą trwałość freza.

Rozmiary VQT5MVRB

Dostępne są trzy średnice: \varnothing 16 mm, 20 mm i 25 mm z promieniem naroża odpowiednio 3 mm, 4 mm i 4 mm. Inne promienie naroża mogą być wykonane na specjalne zamówienie.

