

## VQT5 - NUEVAS FRESAS CON REFRIGERACIÓN DE 5 HÉLICES

La serie de fresas VQ de alta gama de Mitsubishi Materials, se ha expandido para incluir un nuevo modelo de 5 hélices para el mecanizado de aleaciones de titanio. Esta última incorporación se ha diseñado especialmente para un escuadrado y un fresado de ranuras completo y profundo de hasta 2 x D.

La capacidad de realizar un ranurado profundo y un contorneado es posible gracias a la optimización de la geometría irregular de 5 hélices. Esto proporciona resistencia frente a las vibraciones, así como la forma ideal para facilitar la eliminación de virutas. Además, la unión impecable del ángulo de radio con la hélice periférica evita el desgaste prematuro y proporciona una estabilidad de proceso incluso a mayores profundidades de corte. El agujero central de refrigeración garantiza un suministro constante en los ángulos de corte. Esta es una función de extrema importancia, que contribuye a aumentar la eficiencia del mecanizado al desalojar el elevado volumen de virutas que se genera a grandes profundidades de corte para las que están diseñadas estas fresas. La eficiencia puede aumentarse todavía más utilizando unos parámetros de corte óptimos y técnicas de programación de mecanizado de la herramienta para obtener un índice de extracción de viruta de hasta 250 cm<sup>3</sup> por minuto en aleaciones de titanio.

### Recubrimiento

Las fresas de metal duro VQ se han tratado con un innovador recubrimiento MIRACLE SIGMA del grupo (Al, Cr)N que proporciona una resistencia al desgaste significativamente mejorada. La superficie del recubrimiento ha recibido un tratamiento de alisado que garantiza superficies mejor mecanizadas, una menor resistencia al corte y una mayor capacidad de evacuación de virutas. La resistencia al calor extremo y a la oxidación, así como el menor coeficiente de fricción del nuevo recubrimiento, se traducen en una nueva



generación de fresas que permite maximizar el rendimiento y ayuda a prevenir el desgaste, incluso en las condiciones de corte más exigentes durante el mecanizado de materiales difíciles de cortar.

### Superficie ZERO-μ

Gracias a la exclusiva superficie ZERO-μ, el filo de corte se mantiene afilado. Mientras que con las tecnologías anteriores el filo se iba desafilando, la superficie ZERO-μ ofrece suavidad y afilado, además de una mayor vida útil de la herramienta.

### Tamaños de VQT5MVRB

Hay tres tamaños disponibles: Ø16, 20 y 25 mm con un ángulo de radio de 3, 4 y 4 mm respectivamente. Se pueden solicitar ángulos de radios de otros tamaños como fresa especial a medida.

### Agujero central de refrigeración

Un suministro abundante de refrigeración asegura una eliminación de viruta eficiente.

