

## 2 NUEVOS TIPOS DE FRESAS ALIMASTER

La reconocida gama de fresas de metal duro de Mitsubishi Materials incluye la gama Alimaster, diseñada específicamente para el fresado de alta eficiencia de aleaciones de aluminio.

Las últimas incorporaciones a la gama son fresas de punta plana de 3 hélices, la A3SA / DLC3SA, y la A3SARB / DLC3SARB, de punta tórica de 3 hélices. Ambos tipos están disponibles sin recubrimiento y también con el nuevo recubrimiento DLC.

El desarrollo de toda la gama Alimaster ha progresado gracias a la optimización del sustrato de metal duro microgranulado junto con las últimas ideas sobre la geometría de las hélices y los filos de corte. La combinación de estas características ha sido probada hasta ahora y ha permitido a Alimaster conseguir una ventaja en el competitivo mercado actual del mecanizado de aleaciones de aluminio. Parte de la gama viene ahora con un nuevo y atractivo recubrimiento DLC tecnológicamente avanzado.

### Nueva tecnología de recubrimiento

El recubrimiento DLC, de desarrollo exclusivo, proporciona la máxima resistencia a la soldadura durante el mecanizado a alta velocidad y es especialmente eficaz cuando se reduce el suministro de refrigerante. Además, el bajo coeficiente de fricción reduce la resistencia al corte en todos los modos de corte y ayuda a proporcionar una eliminación suave de la viruta para evitar el problema común de la obstrucción de la hélice cuando se mecanizan aleaciones de aluminio a altas velocidades y avances.

### Agujeros pasantes helicoidales para el refrigerante

Los agujeros helicoidales mantienen un suministro estable de refrigerante incluso después del reafilado. Esto significa que la evacuación de la viruta durante el punteado, el fresado en rampa y el ranurado se ha mejorado significativamente, para un corte estable y de alta eficiencia.



### Geometría óptima de la punta y las hélices

Los dos nuevos tipos de Alimaster presentan hélices helicoidales irregulares y filos pulidos. La geometría irregular de las hélices suprime las vibraciones y permite obtener excelentes acabados de las superficies, mientras que las superficies altamente pulidas de las hélices evitan la formación de bordes y facilitan la evacuación de la viruta durante el mecanizado. Además, los filos de corte centrales se han optimizado para proporcionar una mayor resistencia y fiabilidad, incluso durante el punteado.

Para completar la innovadora gama de características en todos los nuevos tipos, se forma una geometría de radio suave a la salida de las hélices que evita las marcas de solapamiento de la herramienta en la pieza tras el mecanizado de paredes profundas.

El tipo de punta cuadrada A3SA / DLC3SA está disponible de  $\varnothing 12 \sim \varnothing 25$  y el A3SARB / DLC3SARB también en diámetros 12 ~ 25 con una gama de radio angular de 1,0 mm ~ 5,0 mm.

