

4 NOUVEAUX TYPES DE FRAISES VQ

La série de fraises carbure monobloc VQ, le haut de gamme de Mitsubishi Materials, s'est récemment enrichie avec 4 nouveaux types innovants. Ces derniers ajouts ont été spécialement conçus pour répondre à des besoins spécifiques dans l'usinage des titanes, réfractaires et inox.

Revêtement et surface ZERO- μ

Une grande partie de la fiabilité et de la performance élevée de toute la série de fraises VQ peut être attribuée au revêtement de type AlCrN qui améliore considérablement la résistance à l'usure. La grande résistance à la chaleur et à l'oxydation, ainsi que le coefficient de friction réduit du nouveau revêtement indiquent que cette nouvelle génération de fraises peut optimiser les résultats et empêcher l'usure des outils, même dans les conditions de coupe les plus rudes. De plus, la surface revêtue a subi un traitement de tribofinition qui offre un meilleur état de surface sur la pièce, réduit les efforts de coupe et améliore l'évacuation des copeaux. L'acuité de l'arête de coupe peut être affectée par les revêtements classiques, alors que la technologie ZERO- μ permet à l'arête de coupe de conserver son tranchant tout en assurant sa protection lors de l'usinage.

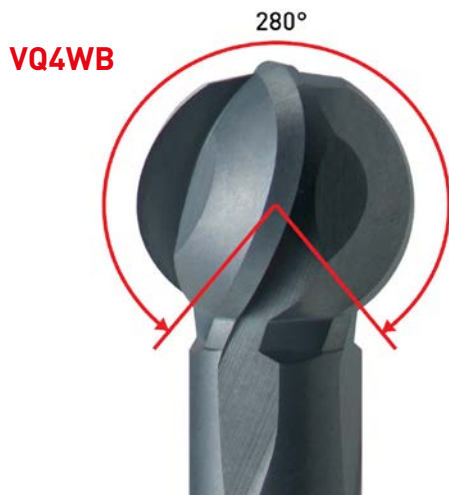
VQHVRB

Les fraises toriques antivibratoires sont idéales pour un usinage à forte avance et grande profondeur de passe, permettant ainsi une augmentation significative de la productivité. L'augmentation des avances et profondeurs de passe est essentiellement possible grâce à une nouvelle géométrie d'affûtage qui assure la bonne évacuation des copeaux. L'hélice variable quant à elle, permet d'éviter les vibrations et assure un process d'usinage stable et fiable.

VQFDRB

Les fraises grande avance à double rayon permettent d'obtenir des durées de vie exceptionnelles lors de l'usinage d'alliages de chrome-cobalt. La géométrie unique permet un usinage stable avec une faible prise de puissance, ainsi qu'une meilleure résistance à l'usure en entaille grâce au grand angle d'attaque.

L'arête sphérique sur 280° permet un usinage stable et précis, même lors d'opérations en contre-dépouille.



VQ2XLB

Cette nouvelle fraise hémisphérique à détalonnage long présente une nouvelle géométrie d'arête forme de S, ce qui augmente la résistance à l'écaillage, qui peut survenir lors d'applications avec un grand porte-à-faux. L'affûtage de haute précision assure également un usinage précis et fiable ainsi qu'une bonne tenue de côte tout au long de la durée de vie.

VQ4WB

Cette fraise sphérique multifonctions taillée sur 280°, dotée d'une géométrie d'arête spécifique est utilisable pour une large gamme d'applications. Ces caractéristiques font de la VQ4WB le choix optimal pour l'usinage en contre-dépouilles et de formes complexes en 5 axes. De plus, la géométrie innovante de l'arête et de la face de coupe assure une bonne acuité sur l'ensemble de la fraise, ce qui permet de réduire fortement les broutements et les bavures.

Gamme

VQHVRB – \emptyset 1 R0,1; \emptyset 2 R0,2; \emptyset 3 R0,5 et \emptyset 4 R1

VQFDRB – \emptyset 3, \emptyset 4 et \emptyset 6 en double rayon

VQ2XLB – \emptyset 1, \emptyset 1,5, \emptyset 2 et \emptyset 3 avec différents détalonnages

VQ4WB – de \emptyset 1,0 à \emptyset 6,0

ACUITÉ DES ARÊTES

**Arêtes de coupe tranchantes et protection contre l'usure.
La composition idéale pour les matériaux difficiles à couper.**

