

4 NOWE TYPY FREZÓW TRZPIENIOWYCH VQ

VQ, najbardziej zaawansowana seria frezów trzpieniowych Mitsubishi Materials, powiększyła się ostatnio o kolejne 4 innowacyjne typy. Te najnowsze narzędzia są przeznaczone szczególnie do obróbki materiałów trudnoobrabialnych i stali nierdzewnych.

Powłoka i technologia ZERO- μ Surface

Niezawodność i wysoka wydajność wszystkich frezów serii VQ wynika głównie z zastosowania powłoki na bazie (Al, Cr)N o znacznie większej odporności na zużycie. Dzięki najwyższej odporności na wysokie temperatury i na utlenianie oraz niskiemu współczynnikowi tarcia nowej powłoki, frezy najnowszej generacji zapewniają maksymalną wydajność obróbki i mniejsze zużycie narzędzia nawet w najtrudniejszych warunkach skrawania. Dodatkowo, powierzchnia powłoki została poddana specjalnemu dogładzaniu, co poprawiło jakość obrabianej powierzchni, zmniejszyło opory skrawania oraz zwiększyło wydajność odprowadzania wióra. Konwencjonalne powłoki mogą wpływać na ostrość krawędzi skrawających, natomiast dzięki unikatowej technologii „ZERO- μ Surface”, krawędź skrawająca zachowuje swoją ostrość, a pokrycie zapewnia ochronę w trudnych warunkach skrawania.

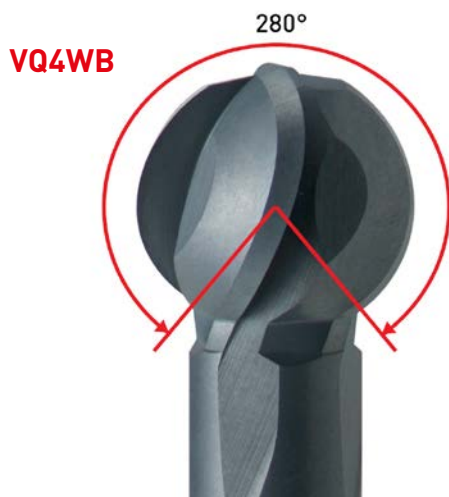
VQHVRB

Antywibracyjne frezy trzpieniowe z promieniem naroża idealnie nadają się do obróbki z dużymi posuwami i umożliwiają osiągnięcie większych głębokości, a tym samym większej wydajności skrawania. Specjalna luka wiórowa na czole freza umożliwia skuteczne odprowadzanie wióra przy większych posuwach i większych głębokościach skrawania. Zmienny kąt spirali rowka wiórowego zmniejsza drgania, zapewniając większą stabilność obróbki.

VQFDRB

Frezy trzpieniowe z dwustopniowym promieniem naroża o wyjątkowo długiej trwałości, do obróbki stopów kobaltowo-chromowych. Charakterystyczna geometria zapewnia stabilną obróbkę przy niskim promieniowym oporze skrawania, redukuje powierzchnię bocznego kontaktu z materiałem, co zapobiega wykruszeniom krawędzi skrawającej.

Kulista krawędź skrawająca o kącie 280° umożliwia stabilną, dokładną obróbkę nawet podczas operacji podcinania.



VQ2XLB

Ten nowy frez kulisty z długą szyjką posiada krawędź skrawającą o nowej unikatowej S-kształtnej geometrii, co zapewnia wyższą odporność na wykruszenia występujące zwykle podczas głębokiego frezowania. Wysoka dokładność freza zapewnia precyzyjną i niezawodną obróbkę oraz utrzymywanie wymiarów przedmiotów obrabianych.

VQ4WB

Wielofunkcyjny frez lizakowy: kąt części roboczej freza 280°, specjalna geometria krawędzi skrawającej i powierzchni natarcia umożliwiają wielofunkcyjną obróbkę w szerokim zakresie zastosowań. Frez ten jest optymalnym wyborem do obróbki podcięć i skomplikowanych kształtów na obrabiarkach 5-osiowych. Ponadto, zaprojektowana geometria krawędzi skrawającej i powierzchni natarcia redukuje powstawanie karbów i zapobiegają powstawaniu zadziarów.

Dostępność

VQHVRB: $\emptyset 1$, $\emptyset 2$, $\emptyset 3$ i $\emptyset 4$ z promieniem naroża odpowiednio: R0.1, R0.2, R0.5 i R1.0

VQFDRB: $\emptyset 3$, $\emptyset 4$ i $\emptyset 6$ z dwustopniowym promieniem naroża

VQ2XLB: $\emptyset 1$, $\emptyset 1.5$, $\emptyset 2$ i $\emptyset 3$ o różnej długości szyjki

VQ4WB: $\emptyset 1.0$ ~ $\emptyset 6.0$

OSTRE KRAWĘDZIE

Ostre krawędzie skrawające i ochrona przed zużyciem. Idealna kombinacja do obróbki materiałów trudnoobrabialnych.

