

ЧЕТЫРЕ НОВЫХ ТИПА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ VQ

VQ — лучшая серия твердосплавных концевых фрез от компании Mitsubishi Materials была дополнена четырьмя инновационными типами. Новые фрезы были разработаны специально для работы с труднообрабатываемыми материалами и нержавеющей сталью.

Покрытие и поверхность ZERO-μ

Своей надежностью и высокой производительностью вся серия VQ во многом обязана покрытию на основе группы (Al, Cr)N, которое значительно увеличивает износостойкость. Благодаря своей исключительной термостойкости и устойчивости к окислению, а также низкому коэффициенту трения нового покрытия концевые фрезы следующего поколения VQ обеспечивают максимальную производительность и предотвращают износ инструмента даже в самых тяжелых условиях резания. Сглаживание поверхности покрытия позволило добиться более высокого качества обрабатываемых поверхностей, уменьшить сопротивление резанию и повысить эффективность отвода стружки. При использовании стандартных покрытий острота режущей кромки может снижаться. Благодаря уникальной поверхности ZERO-μ режущая кромка сохраняет свою остроту и остается защищенной даже в тяжелых условиях резания.

VQHVRB

Концевые фрезы с антивибрационной геометрией и радиусом при вершине идеально подходят для работы с высокой скоростью подачи. Они позволяют увеличить глубину резания, что гарантирует высокую эффективность обработки. Специальная канавка обеспечивает хороший отвод стружки как при высокой скорости подачи, так и при большей глубине резания. Переменный угол подъема спирали обеспечивает контроль вибрации для плавного и стабильного резания.

VQFDRB

Концевые фрезы с двойным радиусом обладают исключительно долгим сроком службы при обработке хромокобальтовых сплавов. Особая геометрия обеспечивает стабильную обработку при низкой радиальной силе резания и снижает образование зазубрин благодаря уменьшенному боковому контакту.

VQ2XLB

Новая фреза с длинной шейкой и сферической головкой имеет прочную режущую кромку уникальной S-образной формы, которая



гарантирует повышенную стойкость к выкрашиванию, обычно возникающим при глубоком фрезеровании. Высокая точность сферической головки обеспечивает прецизионную и надежную обработку, а также стабильность размеров изделий.

VQ4WB

Многофункциональная леденцовая концевая фреза с расширенной зоной резания до 280° и специальной геометрией режущей кромки и передней поверхности обеспечивает многофункциональную обработку в широком диапазоне применений. Оптимальный выбор для обработки поднутрений и сложных форм на 5-осевой станке. Продуманная постоянная конструкция кромки и геометрия передней поверхности снижают вибрацию и помогают предотвратить образование заусенцев.

Варианты исполнения

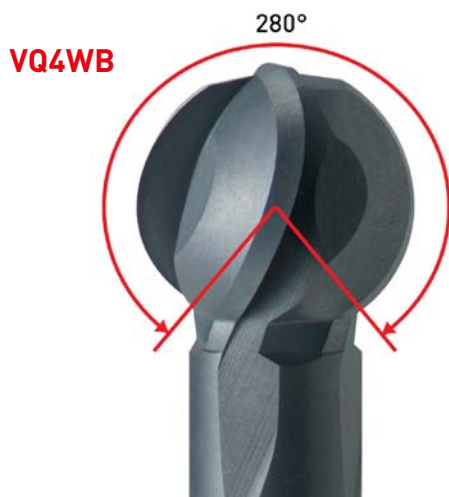
VQHVRB — с диаметром Ø1 и радиусом R0,1, с диаметром Ø2 и радиусом R0,2, с диаметром Ø3 и радиусом R0,5, с диаметром Ø4 и радиусом R1,0.

VQFDRB — с диаметром Ø3, Ø4 и Ø6 и двойным радиусом.

VQ2XLB — с диаметром Ø1, Ø1,5, Ø2, Ø3 и шейкой различной длины.

VQ4WB — с диаметром от Ø1,0 до Ø6,0.

Режущая кромка в форме правильной сферы с рабочей зоной резания 280° обеспечивает стабильную и точную обработку даже при обработке поднутрений.



ОСТРОТА КРОМКИ

Острые режущие кромки и защита от износа. Идеальное сочетание для труднообрабатываемых материалов.

