

## CALIDAD BC8210, NUEVA GENERACIÓN DE PCBN RECUBIERTO

### Torneado de aceros endurecidos

Mitsubishi Materials ha desarrollado una nueva e innovadora calidad de placa de PCBN recubierto: la BC8210. De esta forma, ha aumentado su amplia gama de placas de torneado. La calidad incorpora la última tecnología de recubrimiento, que proporciona una excelente resistencia al desgaste, además de ofrecer un producto que aumenta la productividad y la facilidad de uso.

La nueva calidad es apta para un corte de continuo a ligeramente interrumpido. BC8210 presenta una excelente resistencia a las microrroturas, y al desgaste de la cara de incidencia y del cráter, por lo que ofrece un proceso de mecanizado estable a alta velocidad. La combinación del nuevo recubrimiento con base de AlCrSiN (que absorbe los impactos) y del recubrimiento con base de TiAlSiN (que ofrece una excelente resistencia al desgaste) proporciona una resistencia al desgaste estable durante las aplicaciones de corte de continuo a ligeramente interrumpido.

Con profundidades de corte de hasta 0,35 mm y velocidades de corte de hasta 300 m/min, una única calidad puede cubrir una gama completa de aplicaciones del mercado. Se simplifica así la elección de herramienta y facilita el momento de la programación CNC además de reducir los costes de inventario.

### Sustrato y recubrimiento de alta tecnología

La nueva línea de placas de CBN ofrece multitud de prestaciones y ventajas, gracias al constante perfeccionamiento y el trabajo de I+D. Esto ha dado lugar a un nuevo sustrato sinterizado que contiene partículas de CBN de micrograno y medio grano, pero con un aglutinante de micropartículas. Esta nueva tecnología aglutinante del sustrato proporciona una resistencia muy alta a la temperatura y elimina el riesgo de que se desarrollen grietas lineales capaces de provocar una rotura repentina. La calidad BC8210, equipada con la nueva fórmula aglutinante que permite dispersar radialmente las fuerzas de corte, demuestra un rendimiento excepcional para el mecanizado de aceros extremadamente endurecidos. Además, este nuevo sustrato



permite una gama más amplia de aplicaciones, proporciona una mayor resistencia a las microrroturas y se desgasta menos. Esta última tecnología también se ha aplicado a un recubrimiento PVD multicapa especialmente desarrollado que utiliza la calidad BC8210. Este nuevo recubrimiento multicapa incluye una capa inferior de TiAlN que mejora la adhesión entre la capa base y el sustrato de CBN, y proporciona una resistencia excepcional al descascarillado. Por encima de esta capa hay una capa de TiAlN adicional que ofrece una excepcional resistencia al desgaste por cráteres y a las microrroturas. Junto con una capa superior de TiN de color dorado para una fácil identificación de los filos utilizados, BC8210 logra un alto rendimiento, mayores velocidades y fiabilidad en una gama más amplia de aplicaciones de mecanizado de acero endurecido.

### Variedad de rompevirutas

Las placas BC8210 están disponibles con cuatro rompevirutas diferentes: los tipos FS y GS para corte general, el GH para mayores avances y profundidades de corte y, el tipo TS para mecanizado ligeramente interrumpido.

### Disponibilidad

El lanzamiento inicial de la calidad BC8210 incluirá una amplia gama de geometrías negativas con múltiples filos de corte en los tipos CNGA, CNGM, DNGA, DNGM, SNGA, TNGA, VNGA y WNGA, además de geometrías positivas CCGT, CCGW DCGT DCGW TPGB CPGB VBGW VCGW.

