

## MINI FORETS CARBURE MONOBLOC DVAS

### Cinq technologies pour un nouvel état de l'art

Le perçage profond conventionnel, particulièrement en petits diamètres, est souvent un process lent et peu fiable. Les mini forets DVAS ont été spécifiquement conçus dès le départ pour le perçage de petits diamètre dans une large gamme de matières.

La série DVAS est une solution complète pour le perçage en petits diamètres. Avec une grande gamme de longueurs allant de 2xD à 50xD en diamètres de 1,0 à 2,9 mm par pas de 0,1 mm et comprenant des forets pilotes dédiés, la compatibilité totale des outils permet de sécuriser l'ensemble du process de perçage.

#### Nuance de carbure

Une nouvelle nuance, DP1120, composée d'un carbure spécifique à micro-grains et d'un revêtement PVD de dernière génération, a été développée pour les forets DVAS. Le nouveau revêtement multicouches possède une surface ultra lisse qui empêche le bourrage de copeaux et réduit le risque de rupture, problème fréquent en perçage profond de petit diamètre. L'excellente résistance à l'usure du nouveau revêtement aide à maintenir l'acuité de l'arête de coupe, ce qui réduit la force de poussée et assure une longue durée de vie de l'outil.

#### Canaux d'arrosage

La technologie Tri-cooling est optimale pour les forets de petits diamètres et permet d'atteindre plus du triple du débit d'arrosage. Cela permet d'améliorer considérablement la remontée des copeaux et le refroidissement de l'outil, ce qui contribue grandement à la fiabilité et à la durée de vie de l'outil.

#### Géométrie d'arête

L'arête de coupe droite se terminant en rayon vers la pointe assure un équilibre optimal entre acuité et résistance à l'écaillage. L'angle de coupe optimisé et la préparation d'arête spécifique réduisent les efforts de coupe et augmentent la durée de vie.

#### Nouvel amincissement de type XR

La géométrie innovante de l'amincissement réduit la poussée et la déflexion du foret et contribue ainsi à la rectitude de perçage. Cet affûtage améliore grandement le contrôle du copeau pour fiabiliser le perçage profond.

#### Géométrie de goujures optimisée pour un maximum de raideur

Le dégagement de goujure est réalisé dans la partie conique du foret. Par rapport à un épaulement entre la partie taillée et la queue, l'évacuation des copeaux est grandement améliorée, et la raideur est augmentée de 20% pour une plus grande précision. La longueur utile est augmentée par rapport à un foret classique de même longueur totale.

#### Utilisation et gamme

Les forets DVAS conviennent pour le perçage d'alliages d'aluminium, d'aciers, d'inox, de fontes, de titane, de superalliages réfractaires et d'alliages chrome-cobalt. La plage de diamètres va de 1,0 à 2,9 mm, par pas de 0,1 mm de 2xD à 40xD, et par pas de 0,5 mm en 50xD.

