

MINI BROCAS DE METAL DURO DVAS

Cinco tecnologías establecen un nuevo estándar en la industria

El taladrado convencional de agujeros profundos, especialmente cuando se realizan agujeros de pequeño diámetro, suele ser un proceso lento y poco fiable. Las mini brocas DVAS han sido diseñadas desde el principio específicamente para realizar agujeros pequeños en una amplia gama de materiales.

La gama DVAS es una serie completa de soluciones de taladrado de agujeros pequeños. Con una amplia gama de longitudes que van desde L/D=2 hasta 50 L/D y un conjunto específico de brocas piloto cortas que comienzan en Ø1,0 mm y están disponibles en incrementos de 0,1 mm de diámetro hasta Ø2,9, por lo que los tamaños de las brocas piloto coinciden con los tamaños de las brocas de mayor longitud y, por lo tanto, garantiza una compatibilidad total en todo el proceso de taladrado.

Sustrato

A partir del principal material de base, se ha desarrollado una nueva calidad de recubrimiento de PVD de metal duro microgranulado denominado DP1120. El nuevo recubrimiento multicapa tiene una superficie ultralisa que evita la obstrucción de las virutas y reduce los casos de rotura que suelen producirse al realizar agujeros profundos de pequeño diámetro. Además, la excelente resistencia a la craterización ayuda a mantener el filo de corte lo que reduce la fuerza de corte y también consigue una larga vida útil de la herramienta.

Agujeros pasantes de refrigeración

La tecnología TRI-Cooling es óptima para brocas de pequeño diámetro y puede alcanzar más del doble del volumen de descarga de refrigerante convencional. Esto mejora drásticamente la descarga de la viruta y la disipación del calor y contribuye en gran medida a la vida útil y la estabilidad de la herramienta.

Diseño de filo de corte

El filo de corte recto y la punta más estrecha están conectados por una geometría curva suave que mejora significativamente la resistencia a la rotura. La geometría del ángulo de inclinación y de la punta también reduce el desgaste de la herramienta y la eliminación de la viruta.

Nueva punta XR más estrecha

Reduce la carga de corte y optimiza el flujo de virutas. La nueva punta más estrecha rompe las virutas en la forma ideal para un flujo constante y consigue una resistencia de corte mucho menor.

Forma única de hélice para una mayor rigidez

El cuello se ha diseñado en forma cónica para conseguir una gran rigidez y una buena eliminación de la viruta. La zona de descarga de la viruta, situada sobre la parte cónica de la hélice, aumenta la rigidez de la herramienta en un 20 % más que los modelos convencionales. Además, la rigidez adicional mejora la precisión de la posición del agujero.

Disponibilidad

Adecuada para taladrar aleaciones de aluminio, aceros, aceros inoxidable, hierros fundidos dúctiles, así como titanio, aleaciones termorresistentes y cromo-cobalto. Series de brocas para taladrado de Ø1,0 ~ Ø2,9 mm en incrementos de 0,1 mm. Las brocas de regulares a extra largas están disponibles de Ø1,0 mm ~ Ø2,9 mm en L/D 7 ~ L/D 40 con los diámetros 1, 1,5, 2,0 y 2,5 también tienen un tipo L/D50 como estándar.



AGUJEROS DE REFRIGERANTE MEJORADOS

Para aumentar el flujo de refrigerante

NUEVA PUNTA XR MÁS ESTRECHA

Para reducir la fuerza de corte

FILO DE CORTE RECTO

Extra resistente y afilada

CALIDAD DE RECUBRIMIENTO PVD DP1120

Para la resistencia al desgaste

CUELLO CÓNICO DE LA HÉLICE

Para una mayor rigidez

