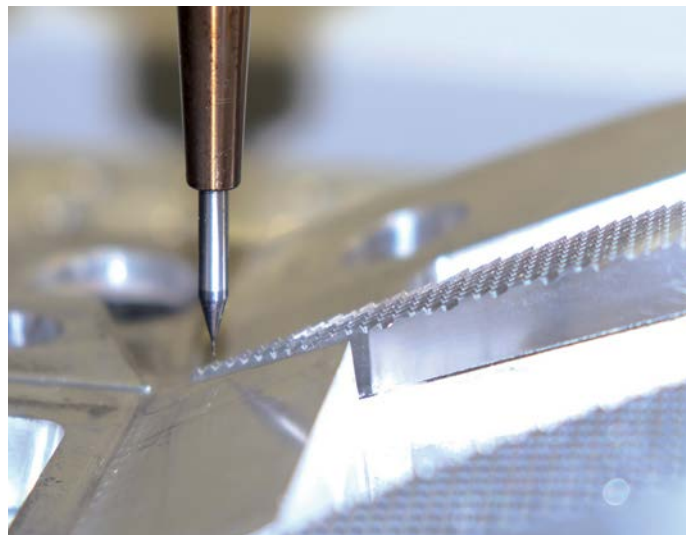


## VFR DIAEDGE : FRAISE POUR ACIERS TRAITÉS - TRÈS PETITS DIAMÈTRES 0,2 MM - 0,5 MM

En matière d'aciers traités, Mitsubishi Materials bénéficie d'une réputation qui en fait la référence parmi les carburiers. Renforçant davantage sa gamme, l'entreprise a étendu sa série VFR2XLB de fraises hémisphériques à détalonnage long. Ces nouvelles tailles se trouvent dans la gamme de micro-fraises de diamètres entre 0,2 mm et 0,5 mm, la gamme complète allant jusqu'au diamètre 6,0 mm.

Le nouveau revêtement PVD multicouches ALTiSiN/AlCrSiN offre une meilleure résistance à l'oxydation, un meilleur glissement, une résistance à l'usure augmentée et une meilleure adhésion au substrat. Les nouvelles fraises sont idéales pour le fraisage d'aciers extrêmement durs jusqu'à 70 HRC. Cette nouvelle génération de fraises est fabriquée à partir d'un substrat carbure à ultra micro-grains revêtu d'une sous-couche d'ALTiSiN qui augmente la résistance à l'usure et améliore la force d'adhésion pour assurer une durée de vie accrue des outils. Il résulte de toutes ces caractéristiques une durée de vie largement supérieure à celle des produits conventionnels, ce qui augmente



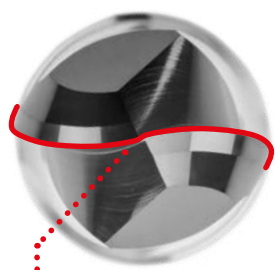
le taux d'utilisation des machines, tout en assurant une grande fiabilité qui permet un usinage sans intervention humaine des aciers les plus durs. Le type VFR2XLB fait partie de la famille de fraises VFR qui donne aux utilisateurs un large choix de tailles et de géométries pour couvrir un maximum d'applications d'usinage d'aciers traités.

L'usinage précis de parois verticales est rendu possible par le type à détalonnage long. La dépouille optimisée réduit les vibrations communément associés à un usinage à grand porte-à-faux, surtout en finition de parois verticales. La géométrie de goujure optimisée et l'affûtage fil à fil des arêtes de coupe sont idéaux pour un usinage de finition soigné. Des caractéristiques géométriques supplémentaires comme l'optimisation de l'angle de coupe fournissent une arête tranchante avec une bonne résistance à l'écaillage, permettant d'obtenir d'excellents états de surface.

### Autres fraises de la série VFR

La fraise de finition VFR2SBF bénéficie de la technologie de surface Zero- $\mu$  de Mitsubishi et d'une géométrie d'affûtage spécifique qui montre des performances impressionnantes, même en travaillant au centre de l'outil. L'hélice à 30° assure à la fois acuité et résistance, permettant d'associer une grande productivité et un excellent état de surface. La fraise hémisphérique de finition à deux dents possède une longueur taillée courte pour assurer une raideur maximale, ce qui optimise la productivité en usinage d'une grande gamme d'aciers pré-traités ou trempés. La VFR2SBF est proposée dans des diamètres allant de 1 à 6 mm.

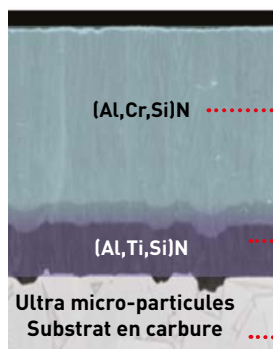
Le type VFR2SB plus polyvalent, dédié à la finition et semi-finition de haute précision, est disponible en différents diamètres de queue pour répondre exactement aux besoins de l'utilisateur. Cette nouvelle solution est disponible dans des diamètres allant de 0,2 à 20 mm, avec une longueur taillée comprise entre 0,2 et 38 mm.



Géométrie fil à fil optimisée

### Dépouille renforcée

Pour une résistance d'arête optimale et contre les vibrations en finition.



- Résistance à l'oxydation
- Frottements réduits

- Résistance à l'usure
- Excellente accroche au substrat