

РАСШИРЕНИЕ СЕРИИ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ VFR — СВЕРХМАЛЫЕ ДИАМЕТРЫ 0,2–0,5 ММ

Когда речь заходит об обработке закаленной стали, Mitsubishi Materials уже имеет репутацию одного из лидеров производителей режущего инструмента в этом секторе рынка. Еще больше укрепляя свои позиции на рынке металлообработки, компания Mitsubishi Materials расширила свою серию концевых фрез со сферической головкой и длинной шейкой VFR2XLB. Эти новые типоразмеры находятся в диапазоне микродиаметров от $\varnothing 0,2$ мм до $\varnothing 0,5$ мм, а полный диапазон расширяется до $\varnothing 6,0$ мм.

Недавно разработанное многослойное покрытие PVD (AlCrSi)N обладает более высокой стойкостью к окислению и лучшей смазывающей способностью, а также повышенной износостойкостью и прочностью адгезии. Новые концевые фрезы идеально подходят для фрезерования чрезвычайно твердых материалов до 70 HRC. Эти концевые фрезы нового поколения изготавливаются из ультрамелкозернистой твердосплавной основы с покрытием, содержащим слой (AlTiSi)N, что позволяет повысить износостойкость и увеличить адгезионную прочность, обеспечивая значительное увеличение срока службы инструмента. Все эти особенности обеспечивают длительный срок службы инструмента, который продлевает срок службы станка и в то же время дает программистам станков с ЧПУ уверенность



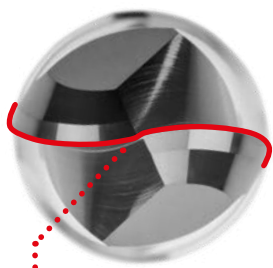
в выполнении автоматической обработки самых твердых материалов в течение периодов, намного превышающих срок службы инструмента конкурентов. Тип VFR2XLB является частью линейки концевых фрез VFR, которые предоставляют конечным пользователям широкий выбор размеров и геометрий для широкого спектра операций по механической обработке твердых материалов.

Точная обработка вертикальных стенок возможна фрезами с длинной шейкой благодаря обратному конусу. Это уменьшает дрейф и вибрации, которые обычно возникают при обработке с большим вылетом и при механической обработке вертикальных стенок. Кроме того, сферическая головка оптимизирована за счет идеальной геометрии центрального зуба для чистовой обработки и имеет прочную бесшовную геометрию сферической режущей кромки. Дополнительные геометрические особенности, такие как оптимизация переднего угла обеспечивают острую кромку вместе с хорошей устойчивостью к излому, что позволяет добиваться превосходной шероховатости поверхности.

Другие концевые фрезы серии VFR

Инструмент VFR2SBF для чистовой обработки включает технологию обработки поверхности Zero- μ от Mitsubishi и уникальную геометрию радиуса, которая демонстрирует впечатляющие характеристики центрования, в то время как 30-градусный полированный угол наклона спирали обеспечивает быстрый отвод стружки. Двухзубая сферическая головка для чистовой обработки имеет короткую длину режущей части для максимальной жесткости, которая оптимизирует производительность при обработке углеродистой, легированной, предварительно закаленной и закаленной сталей. Фрезы серии VFR2SBF предлагаются с диаметром от 1 до 6 мм.

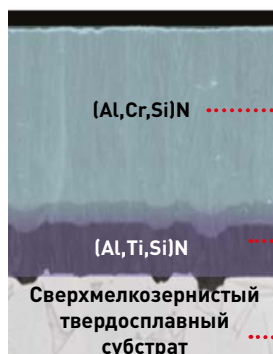
Более универсальный тип VFR2SB для высокоточной предварительной чистовой и чистовой обработки твердых материалов предлагается с четырьмя вариантами исполнения хвостовика, чтобы точно соответствовать потребностям конечного потребителя. Эти впечатляющие новые универсальные фрезы доступны с диаметром от 0,2 до 20 мм и длиной режущей части от 0,2 до 38 мм.



Оптимизированная геометрия сферической головки

Прочный обратный конус

Обеспечивает уменьшение дрейфа и вибраций при обработке вертикальных стенок



- Повышенная стойкость к окислению
- Более высокая смазывающая способность
- Повышенная износостойкость
- Улучшенная адгезионная прочность