

AMPLIACIÓN DE LA SERIE DE FRESAS VFR - DIÁMETROS SUPERPEQUEÑOS DE 0,2 A 0,5 MM

Cuando se trata del mecanizado de acero endurecido, Mitsubishi Materials cuenta con una reputación consolidada que posiciona al fabricante de herramientas de corte como uno de los líderes del mercado. Para afianzar todavía más esta posición en el mercado, la empresa ha ampliado su gama de fresas de punta esférica y cuello largo VFR2XLB. Los nuevos tamaños están comprendidos en la gama micro de diámetros entre 0,2 y 0,5 mm, llegando la gama completa hasta los 0,6 mm de \varnothing .

El recién desarrollado recubrimiento multicapa de PVD (AlCrSi)N ofrece una mayor resistencia a la oxidación y una mejor lubricidad, además de una resistencia al desgaste y una fuerza de adhesión optimizadas. Las nuevas fresas son ideales para el fresado de materiales extremadamente duros de hasta 70 HRC. Estas fresas de última generación se fabrican con un sustrato de metal duro de ultra-micro grano dotado de una subcapa de recubrimiento de (AlTiSi)N que mejora la resistencia al desgaste y aumenta la fuerza de adhesión para incrementar significativamente la vida útil de la herramienta. El resultado de todas estas características es un mayor rendimiento de la herramienta a lo largo de su vida útil extendiéndose a un mejor uso de la



maquinaria, a la vez que ofrece a los programadores de CNC la confianza necesaria para ejecutar mecanizados sin supervisión en los materiales más duros durante intervalos de tiempo que exceden con creces los de los productos de la competencia.

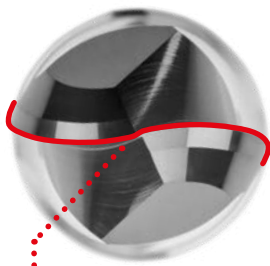
Las fresas tipo VFR2XLB forma parte de la familia de fresas VFR, que ofrece a los usuarios finales una gran selección de tamaños y geometrías para cubrir una amplia gama de aplicaciones para el mecanizado de materiales duros.

El mecanizado de precisión de las paredes verticales con fresas de cuello largo, es posible gracias a la conicidad negativa. Esto reduce las marcas y vibraciones que normalmente están asociadas con el mecanizado con voladizos largos de paredes verticales. Además, la geometría de la punta esférica está optimizada con una hélice central idónea para el mecanizado de acabado fino y presenta una geometría del filo de corte fuerte y sin fisuras. Otras características geométricas adicionales, como la optimización del ángulo de incidencia, ofrecen un filo afilado con una buena resistencia a las roturas que permiten obtener un acabado superficial excelente.

Otras fresas integrales de la serie VFR

La herramienta de acabado VFR2SBF incorpora la tecnología de superficie Zero- μ de Mitsubishi y una exclusiva geometría de radio que ofrece unas excelentes prestaciones de corte central, mientras que las hélices pulidas de 30° evacúan rápidamente las virutas. La fresa de punta esférica de dos hélices para acabado posee una longitud corta para ofrecer una rigidez máxima que optimiza el rendimiento durante el corte de acero al carbono, acero aleado, acero preendurecido y aceros endurecidos. Las fresas VFR2SBF se comercializan con diámetros comprendidos entre 1 y 6 mm.

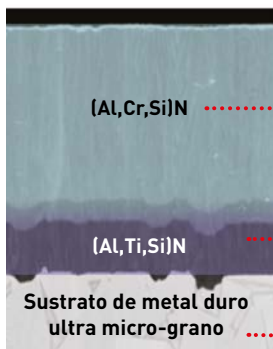
La VFR2SB es más versátil para mecanizados de preacabado y acabado de alta precisión de materiales duros está disponible con cuatro tipos de mango para cubrir las necesidades más concretas de cada usuario final. Esta nueva y polivalente fresa está disponible en diámetros comprendidos entre 0,2 y 20 mm, con una longitud de corte desde 0,2 hasta 38 mm.



Geometría de punta esférica optimizada

Robustez gracias a la conicidad negativa

Reduce las marcas en el acabado y las vibraciones durante el mecanizado de paredes verticales



- Elevada resistencia a la oxidación
- Mayor lubricidad

- Mayor resistencia al desgaste
- Aumento de la fuerza adhesiva