

NEUE TORISCHE VQN-SCHAFTFRÄSER

Die VQN-Serie, die neueste Hochleistungsschaftfräserserie von Mitsubishi Materials, wurde kürzlich um zwei neue, innovative Ausführungen erweitert. Die jüngsten Zugänge wurden eigens für spezifische Anwendungen in nickelbasierten hitzebeständigen Superlegierungen wie Inconel und WASPALLOY entwickelt.

Beschichtung und ZERO- μ -Oberfläche

Die gesamte VQ-Serie ist mit einer ((Al, Cr)N-Beschichtung beschichtet, die für eine erheblich verbesserte Verschleißfestigkeit und noch mehr Zuverlässigkeit und Höchstleistung sorgt. Durch die extrem hohe Hitze- und Oxidationsbeständigkeit und den geringeren Reibungskoeffizienten der neuen Beschichtung kann diese neue Generation von Schaftfräsern die Leistung maximieren und selbst unter härtesten Fräsbedingungen den Werkzeugverschleiß vorbeugen. Die Oberfläche der Beschichtung ist zudem einer zusätzlichen Glättung unterzogen worden, was zu besseren Oberflächen, verringertem Schnittwiderstand und einer optimierten Spanabfuhr führt. Bei üblichen Beschichtungen kann die Schärfe der Schneidkante beeinträchtigt werden, aber dank der einzigartigen ZERO- μ -Oberfläche behält die Schneidkante ihre Schärfe, während sie unter schwierigen Fräsbedingungen weiterhin geschützt bleibt.

VQN4 und 6-schneidige torische Fräser

Die Anzahl der Schneiden wurde gemäß dem Außendurchmesser optimiert, um eine hervorragende Spanabfuhr und erhöhte Werkzeugsteifigkeit zu erreichen. Die neue Schneidengeometrie in Verbindung mit der (Al, Ti, Si) N-Beschichtung sorgt für klassenbeste Verschleißfestigkeit, die für derartig harte Materialien erforderlich ist, und ist daher die ideale Wahl für das Bearbeiten hitzebeständiger Superlegierungen. Die Eckenradius-Geometrie bietet verbesserte Bruchfestigkeit und der negative Spanwinkel für die Eckenradius-Schneidkante ermöglicht hervorragende Spanabfuhr.



Unregelmäßige Spiralwinkel

Um die Zuverlässigkeit noch mehr zu erhöhen und Vibrationen vorzubeugen, weichen die Spiralwinkel von Schneide zu Schneide um bis zu 4° voneinander ab.

Verfügbarkeit

Die neuen 4- und 6-schneidigen Typen reihen sich in die Familie der 2- und 4-schneidigen VQN-Kugelkopffräser (VQN2MB, VQN4MB, VQN4MBF) ein und sind wie folgt erhältlich:

VQN4MVRB – Ø3 mit 0,3 mm und 0,5 mm Eckenradien
 Ø4 mit 0,3 mm und 0,5 mm Eckenradien
 Ø5 mit 0,5 mm Eckenradius
 Ø6 mit 0,5 mm und 1,0 mm Eckenradien

VQN6MVRB – Ø8 mit 0,5 mm und 1,0 mm Eckenradien
 Ø10 mit 0,5 mm und 1,0 mm Eckenradien
 Ø12 mit 0,5 mm und 1,0 mm Eckenradien

UNREGELMÄSSIGE SPIRALWINKEL

Spiralwinkel weichen von Schneide zu Schneide um bis zu 4° voneinander ab, um Vibrationen vorzubeugen.

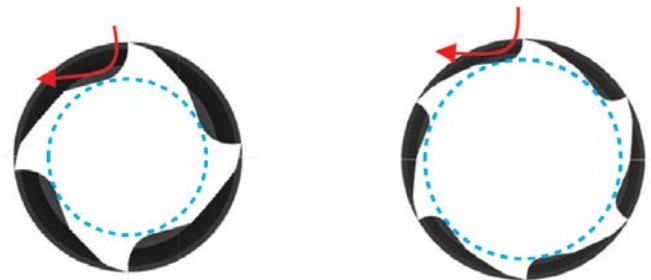


VQN4MVRB

VQN6MVRB

SPEZIELL ENTWICKELTER SPANRAUM

Geeignet für hitzebeständige Superlegierungen, da sie über hervorragende Spanabfuhr, Stabilität und Verschleißbeständigkeit verfügen.



VQN4MVRB

VQN6MVRB