

## WSF406W - FRESA DE PLANEADO CON PLACAS INTERCAMBIABLES PARA FUNDICIÓN

Mitsubishi Materials ha añadido un nuevo plato de placas intercambiables a su amplia gama de herramientas de alto rendimiento. La nueva gama WSF406 para aplicaciones de fresado frontal con placas intercambiables, económicas con 8 filos de corte, ha sido fabricada con los más altos estándares para cumplir con todos los requisitos de un plato de planeado moderno.

### Precisión y fiabilidad para el mecanizado de fundición

El diseño consigue una baja resistencia al corte y proporciona un sistema de ajuste del filo de corte axial. Estas características son clave para ayudar a producir excelentes acabados superficiales y a incrementar la productividad tanto en operaciones de desbaste como de acabado.

### Sistema de ajuste axial fácil de usar

La brida debe apretarse hasta la mitad mientras se gira el tornillo de ajuste hasta que la placa se encuentre en la posición deseada; a continuación, la brida se aprieta completamente. Estas sencillas operaciones permiten la máxima precisión axial y ajustes de 0,01 mm o menos, lo que garantiza la máxima eficacia y una gran relación coste-rendimiento de las placas de corte clase M.

### Geometría específica para fundición

Las exclusivas placas de metal duro de doble cara y geometría en Z de Mitsubishi Materials, con 8 filos de corte útiles, ofrecen menores costes y una excelente fiabilidad del proceso gracias a una geometría de posicionamiento negativa, pero que proporciona un corte positivo y afilado. Esto reduce las fuerzas de corte generadas y, junto con el chaflán especial, ayuda a evitar las rebabas en el borde de la pieza que pueden producirse al mecanizar fundición. También hay disponible una placa con geometría wiper para cuando se requieren mejores acabados superficiales.



### Nueva calidad de metal duro con recubrimiento CVD MC520

La tecnología Tough Grip proporciona una mayor resistencia al desprendimiento de las capas de recubrimiento del MC520 y es ideal para el fresado de fundición gris. Esta resistencia adicional se consigue optimizando la capa de recubrimiento y mejorando la adhesión con el material base de metal duro, y entre las capas de recubrimiento de Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> y TiCN. Esta eficaz combinación de capas de recubrimiento también suprime la deformación plástica del filo de corte. Dando como resultado una vida útil de la herramienta excepcional.

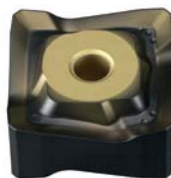
### Aplicaciones y disponibilidad

Se puede mecanizar una amplia gama de fundiciones con profundidades de corte de hasta 7,5 mm y a velocidades de corte de Vc 90 m/min hasta Vc 250 m/min, dependiendo del material y de la estabilidad de la pieza.

Los platos de fresado WSF406W están disponibles desde Ø80 mm hasta Ø250 mm.



Ajuste axial

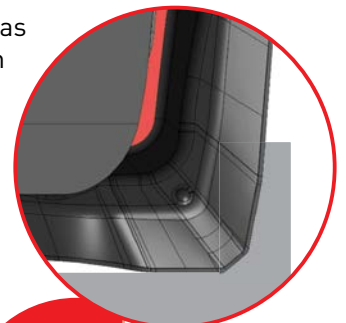


Placa estándar MC520



Placa wiper MC520

WSF - Placas con chaflán



Placa convencional  
Fisuras y microrroturas en el filo