NOVEDAD - FMAX MB - PASO ANCHO

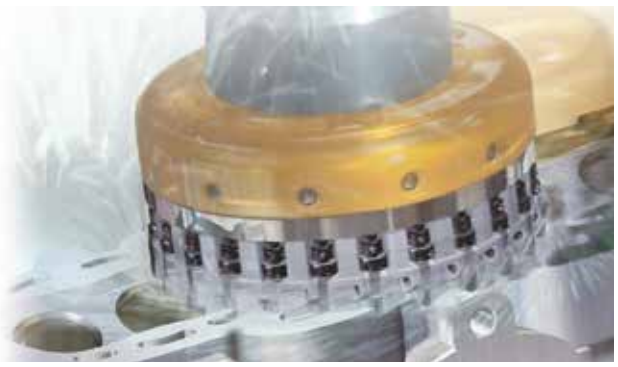
Mitsubishi Materials ha ampliado su gama de fresas de alto avance FMAX para procesos de acabado.

Dando un giro a la filosofía existente de un gran número de dientes, el nuevo tipo MB está diseñado con el número mínimo de dientes para facilitar el mecanizado de acabado fino de componentes no rígidos o para el fresado en centros de mecanizado más pequeños y menos robustos. Una menor cantidad de dientes reduce la fuerza de corte manteniendo las funciones de ajuste del filo de corte fino y del montaje de las placas.

NUEVO TIPO MB

La gama de fresado frontal F-MAX se ha diseñado con placas intercambiables de PCD para el mecanizado de materiales fabricados con aleaciones de aluminio, muy utilizados en las industrias aeroespacial y en automoción. Las ventajas frente a la competencia se consiguen gracias a un diseño de paso ultra fino compatible con velocidades de avance por encima de 20 m/min.

Para lograr estas impresionantes velocidades de avance, el diseño de la FMAX incorpora un cuerpo de herramienta ligero y robusto que combina acero aleado y aluminio para maximizar la rigidez y el rendimiento, además de reducir la tensión sobre el husillo de la máquina. Esta ligereza en el diseño se combina con el mecanismo de sujeción de cola de milano Anti-Fly de las cavidades de placas para aumentar la rigidez y la resistencia a las fuerzas durante el mecanizado a alta velocidad. Las placas intercambiables también incorporan una cara angular para incrementar la sujeción en la placa.



Además, los alojamientos de las placas cuentan con una pared rompevirutas (protector del cuerpo) en la cara de incidencia que ayuda a dar forma a las virutas y a evacuarlas. Por otro lado, para garantizar una evacuación eficaz de las virutas, la FMAX dispone de agujeros para refrigeración interna que apuntan hacia el filo de corte de cada placa. El diseño de los agujeros de refrigeración es compatible con todos los platos de fresado con agujeros de refrigeración convencionales. El tornillo de ajuste de la placa de paso fino y la tuerca secundaria de ajuste ultra fino permite un ajuste de la oscilación con una precisión superior a 5 micras. Este intuitivo sistema de ajuste garantiza los mejores acabados superficiales y una precisión incomparable.

Tornillos de ajuste de paso fino y superfino

La gama de fresas FMAX de paso grueso, fino y extrafino, es capaz de mecanizar hasta un máximo de 2 mm de profundidad de corte y pueden funcionar con velocidades de corte de hasta 3000 m/min para ofrecer velocidades extremas de avance y de evacuación de viruta. El mecanizado a unas velocidades tan altas no solo es el resultado de un cuerpo robusto y ligero, sino también de la calidad de placa de PCD MD2030. Esta calidad sinterizada de diamante contiene ultramicropartículas de diamante que mejoran la resistencia a las roturas durante el corte interrumpido, al mismo tiempo que ofrecen un filo de corte increíblemente estable. Para reducir los costes asumidos por el usuario final, las placas de PCD MD2030 también se pueden reafilar para ampliar la vida útil de la herramienta.

El nuevo tipo FB está disponible con una selección de diámetros que incluye Ø50, Ø63, Ø80, Ø100, cada uno con 4 dientes y un Ø125 mm con 6 dientes.