NUEVAS PLACAS POSITIVAS CALIDAD MC6100

Los ingenieros de herramientas y programadores CNC disponen de una enorme variedad de calidades de placas de torneado y rompevirutas en el mercado actual. Mitsubishi Materials ha diseñado y desarrollado dos calidades de primer nivel: MC6115 y MC6125. Ahora estas 2 calidades también incluyen placas positivas de 5°, 7° y 11°.

La MC6115 es una calidad de torneado con recubrimiento de CVD para el mecanizado de acero, capaz de ofrecer tanto un mecanizado de alta velocidad como una excelente estabilidad del filo de corte.

La MC6125 es realmente versátil y puede utilizarse en un amplio número de aplicaciones diferentes. Es, por tanto, un buen punto de partida a la hora de elegir una placa para tornear acero, permitiendo así reducir los niveles de inventario de placas.

Ambas calidades presentan recubrimientos CVD innovadores que ofrecen una doble ventaja: excelente estabilidad del filo de corte y larga vida útil para el mecanizado de una amplia gama de aceros.

La MC6115 combina un material de base de gran dureza y un nuevo recubrimiento exterior grueso de Al_2O_3 con una resistencia mejorada al desgaste y a las microrroturas, mientras que la MC6125 combina un material de base duro, así como las ventajas del recubrimiento multicapa de Al_2O_3 para mejorar la resistencia al desgaste a altas temperaturas. También garantiza una resistencia a las microrroturas y una estabilidad del filo de corte mayor debido a la tecnología Super Tough-Grip, que proporciona la mejora definitiva de la adherencia entre las capas de Al_2O_3 y TiCN del recubrimiento.

"Super" Nano texture technology

La excepcional orientación cristalina del recubrimiento de Al_2O_3 se ha desarrollado gracias a la mejora de la Nano Texture Technology convencional. Estas mejora aumentan la resistencia al desgaste y la vida útil de la herramienta.

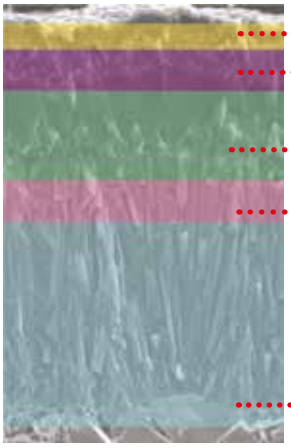
Una nueva gama de geometrías

La combinación del sustrato robusto y el recubrimiento resistente al desgaste resulta extraordinariamente útil para la nueva gama de geometrías positivas de 5°, 7° y 11°. Las nuevas placas positivas permiten un mayor número de aplicaciones de torneado de acero incluyendo trabajos de mandrinado y perfilado más pronunciados.

Las placas se fabrican en dorado para facilitar la identificación del desgaste del filo. Las nuevas placas están disponibles en geometrías positivas y 10 rompevirutas diferentes

5° VBMT y WBMT.
7° CCMT, DCMT, RCMT, RCMX, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT y XCMT.
11° CPMH, TPMH y WPMT.
11° sin agujero SPMR, SPMN TPMR y TPMN.

Estructura del recubrimiento multicapa MC6125



Capa exterior de color dorado para identificar el desgaste del filo

Multitud de compuestos de Ti y una capa Al_2O_3 para resistencia al desgaste.

Capa Super Nano Texture Al_2O_3 para resistir altas temperaturas.

Super TOUGH-Grip para la adhesión entre las capas

Capa fina de TiCN granular para resistencia al desgaste adicional.