

## MS7025: NOWY GATUNEK PŁYTEK DO TOCZENIA DROBNYCH DETALI ZE STALI NIERDZEWNYCH

Aby zwiększyć wydajność skrawania podczas obróbki drobnych detali, firma Mitsubishi Materials wzbogaciła asortyment płytek do precyzyjnego toczenia o płytki w nowym gatunku. Nowy gatunek MS7025 jest zalecany do trudnych operacji toczenia stali węglowych i automatowych na obrabiarkach z ruchomym wrzeciennikiem.

Nanostrukturalna wielowarstwowa powłoka obejmuje warstwę zapewniającą doskonały poślizg i odporność na przywieranie wióra oraz warstwę o wysokiej twardości, która hamuje postęp zużycia. Znacznie mniejsze są również uszkodzenia spowodowane wejściem w przedmiot obrabiany i większa jest trwałość narzędzia. Warstwa o dobrym poślizgu hamuje przywieranie wióra, które często występuje przy z obróbce z małym posuwem i zmiennej prędkości skrawania. Dzięki temu znacznie mniejsze są nierówności powierzchni po obróbce.

Celem porównania zmiany wymiarów detali ze stali nierdzewnej (SUS440C, DIN1.4125) podczas obróbki z małym posuwem i zmienną prędkością skrawania, przeprowadzono test porównawczy płytek z MS7025 z płytkami konwencjonalnymi. Wyniki uzyskane po obróbce wielu komponentów pokazały znaczną poprawę dokładności wymiarów, co pozwoliło na zmniejszenie liczby wymian płytek. Inną ważną korzyścią stwierdzoną podczas testu, była możliwość utrzymania stałej, wysokiej jakości wykończenia powierzchni.

Płytki w nowym gatunku MS7025 są również dostępne z promieniem naroża w tolerancji ujemnej dla zapewnienia wysokiej dokładności promienia naroża detalu. Płytki w tolerancji ujemnej z promieniem naroża R0.15 - R0.20 i R0.35 - R 0.40 mm są oznaczone odpowiednio 02M i 04M. Płytki nowej serii są dostępne z dwoma łamaczami wióra: łamacz

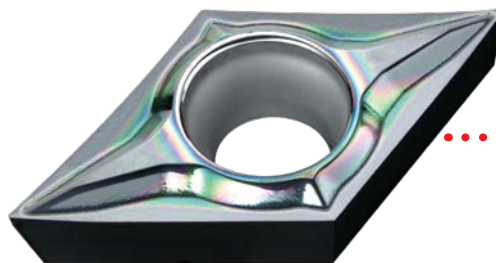


FS-P jest przeznaczony do bardzo małych i małych głębokości skrawania, a łamacz LS-P do średnich i dużych głębokości skrawania. Oba typy łamacza wióra mają odpowiednią geometrię i lustrzane wykończenie powierzchni przez polerowanie, co zapewnia skuteczną ewakuację wióra. Oba typy charakteryzują się najwyższą jakością krawędzi skrawających, umożliwiającą utrzymanie dokładności wymiarów i radykalną redukcję zadziorów, a tym samym brak konieczności późniejszego gratowania.

Płytki w gatunku MS7025 są dostępne w typach CCGT, DCGT i VCGT w wersji o pozytywnej geometrii z kątem natarcia  $7^\circ$ . Są one przeznaczone do obróbki różnych gatunków stali nierdzewnych, w tym stali austenitycznych, ferrytycznych i martenzytycznych umacnianych wydzieleniowo.

### Łamacz FS-P

Do bardzo małych głębokości skrawania



### Lustrzane wykończenie powierzchni

Znacznie lepsza odporność na przywieranie i lepsza ewakuacja wióra

### Łamacz LS-P

Do średnich i dużych głębokości skrawania

